

Аннотация к программам практик

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце: **15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт**

ФИО: Минцаев Магомед Шавалович **промышленного оборудования» (по отраслям)**

Должность: Ректор

Дата подписания: 13.11.2023 06:11:26

Уникальный программный ключ:

236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f9fa4304cc

1. Область применения рабочих программ:

Программы практик являются частью основной образовательной программы в соответствии ФГОС СПО 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования» (по отраслям)

В результате освоения практик, обучающийся должен:

<p>ПМ. 01 «Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы»</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none">- монтажа и пусконаладки промышленного оборудования на основе разработанной технической документации;- проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования;- контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов;- сборки узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования;- программирования автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none">- основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации;- основные законы электротехники;- физические, технические и промышленные основы электроники;- типовые узлы и устройства электронной техники;- виды, свойства, области применения конструкционных и вспомогательных материалов;- методы измерения параметров и свойств материалов;- видов движений и преобразующие движения механизмы;- видов передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах;- кинематику механизмов, соединения деталей машин;- видов износа и деформаций деталей и узлов;- методики расчета конструкций на прочность, жесткости и устойчивости при различных видах деформации; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">- анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ;- читать принципиальные структурные схемы;- подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания;- выполнять монтажные работы;- пользоваться грузоподъемными механизмами;- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
<p>ПМ. 02 «Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования»</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none">- выполнения пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования;- проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;- диагностирования промышленного оборудования и дефектации его элементов;- выполнения ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;

	<ul style="list-style-type: none"> - определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования; знать: - трение, его видов, роли трения в технике; - назначения и классификации подшипников; - характер соединения основных сборочных единиц и деталей; - основных типов смазочных устройств; - типов, назначений, устройств редукторов; - устройства и назначения инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования; - основных понятия метрологии, сертификации и стандартизации; - систем допусков и посадок; - основ организации производственного и технологического процессов отрасли; - видов, устройств и назначение технологического оборудования отрасли; - устройства и конструктивные особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа; - нормативных требований по проведению монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; уметь: - произведения наладки и ввода в эксплуатацию промышленного оборудование; - особенностей технического обслуживания промышленного оборудования отрасли; - методов восстановления деталей; - соблюдения правил техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ; - действующих локальных нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; - отраслевых примеров отечественной и зарубежной практики организации труда;
<p>ПМ. 03 «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработки технологической документации для проведения работ по монтажу; - ремонта и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов; - определения потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; - организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - типов и правил эксплуатации грузоподъемных механизмов; правила строповки грузов; - условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ; - технологию монтажа и пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; - средства контроля при монтажных и пусконаладочных работах; - выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования; - пользоваться контрольно-измерительным инструментом; - выполнять эскизы деталей при ремонте; - определять способы обработки деталей; - обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом; - пользоваться нормативной и справочной литературой; - разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; - в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам.

	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - порядка разработки и оформления технической документации; - методов планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала; - методов оценки качества выполняемых работ; - правил охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка; - видов, периодичность и правила оформления инструктажа; - организаций производственного и технологического процесса.
<p>ПМ 04 Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь - ремонтник</p>	

2. Количество часов на освоение рабочих программ практик:

Учебная практика - 180 часов.

Производственная практика - 216 часа.

3. Форма промежуточной аттестации:

Учебная практика - зачет.

Производственная практика - зачет.