

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Минцаев Мухамед Шавкатович

Должность: Ректор

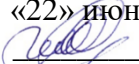
Дата подписания: 27.10.2023 11:56:35

Уникальный программный ключ:

236bcc35c296f119d0baafdc22856b21db52dbc07971a86665a3825f91a4304cc

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ГРОЗНЕНСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
АКАДЕМИКА М.Д.МИЛЛИОНЩИКОВА»**

Кафедра «Технология строительного производства»

УТВЕРЖДЕН
на заседании кафедры «ТСП»
«22» июня 2023г., протокол №11
Заведующий кафедрой  С-А.Ю. Муртазаев

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПРЕДДИПЛОМНОЙ**

Направление

08.03.01 - «Строительство»

Направленность (профиль)

«Производство строительных материалов, изделий и конструкций»

Квалификация

Бакалавр

Составитель _____ З.Х.Исмаилова

Грозный –2023

1. Цель практики

Целью преддипломной практики являются:

- закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении дисциплин по профилю Производство строительных материалов, изделий и конструкций, изучение видов процессов и оборудования одного из производств, правил технической эксплуатации устройств и установок используемых при проведении строительно-монтажных работ и приобретение навыков работы с технической документацией преддипломной практики, ознакомление студентов с современным оборудованием и системами автоматизации производственных процессов в строительной отрасли.

2. Задачи практики

Основные задачи преддипломной практики:

- закрепление теоретических знаний, полученных в университете при освоении программы бакалавриата;
- способность проводить оценку технических и технологических решений в сфере промышленного и гражданского строительства;
- изучение структуры проектной организации, функций отделов, служб и их взаимодействия;
- освоение передовых приемов и навыков проектной работы, отечественного и зарубежного опыта;
- изучение современной техники проектирования, в том числе САПР;
- изучение действующей инструктивно-нормативной литературы, строительных норм, правил, стандартов, в том числе специального и ведомственного характера;
- изучение системы нормоконтроля проектной организации;
- участие во внедрении результатов исследований и практических разработок в области строительных технологий;
- подбор материалов, необходимых для ВКР.

3. Вид, тип, форма и способы проведения практики

Вид практики:	производственная
Способ проведения практики:	стационарная и (или) выездная
Форма (формы) проведения практики:	для проведения практики в календарном учебном графике выделяется непрерывный период учебного времени, свободный от других видов учебной деятельности
Тип практики:	преддипломная

ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

При прохождении практики формируются следующие компетенции

Шифр компетенции	Расшифровка приобретаемой компетенции
ПК-6	Способен организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций
ОПК-9	Способен организовывать работу и управлять коллективом производственного подразделения организаций, осуществляющих деятельность в области строительства, жилищно-коммунального хозяйства и/или строительной индустрии

Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Код и наименование компетенции	Проверяемые результаты обучения для данной практики
<p>ПК-6 Способен организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - состав нормативно-технологической документации, порядок её разработки, согласования и утверждения, наиболее прогрессивные решения подбора и проектирования строительных конструкций, нормативные документы, типовые решения, конструктивные и технологические узлы в соответствии с темой дипломного проекта; Знание правил и технологии монтажа, испытания и сдачи в эксплуатацию инженерных систем и оборудования строительных объектов, образцов продукции, выпускаемой предприятием. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - самостоятельно проектировать рецептуры вяжущих веществ и бетонных композитов с использованием автоматизированных систем проектирования типа «Archicad», «Autocad» с учетом современных решений
<p>ОПК-9 Способен организовывать работу и управлять коллективом производственного подразделения организаций, осуществляющих деятельность в области строительства, жилищно-коммунального хозяйства и/или строительной индустрии</p>	

требований и последних научных достижений в соответствии с темой дипломного проекта; разрабатывать различные варианты конструктивных систем и проводить их экономический анализ; разрабатывать следующие разделы проекта: технологическая, расчетно-конструктивная части, анализировать научную или исследовательскую задачу на основе изучения специальной литературы; планировать, организовывать и осуществлять различные мероприятия; использовать нормативные правовые документы в профессиональной деятельности.

Владеть:

- эффективными правилами, методами и средствами сбора, обмена, хранения и обработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией; владение методами опытной проверки оборудования и средств технологического обеспечения; методами мониторинга и оценки технического состояния и остаточного ресурса строительных объектов, оборудования.

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ
имени академика М.Д. Миллионщикова**

ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА, АРХИТЕКТУРЫ и ДИЗАЙНА

КАФЕДРА: «ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ОТЧЁТ

**по производственной практике,
преддипломной**

на тему: _____

студента(ки) _____

группы: _____

Начало практики _____

Окончание практики _____

Руководитель

от предприятия: _____

(должность)

(подпись, дата)

(ФИО)

Руководитель

от кафедры: _____

(должность)

(подпись, дата, оценка)

(ФИО)

4. Место практики в структуре ОП подготовки бакалавра

Производственная практика преддипломная является одним из важнейших разделов структуры основной программы (ОП) бакалавриата. Преддипломная практика является дисциплиной блока 2, предполагает закрепление студентом дисциплин обязательной части и части формируемой участниками образовательных отношений: а также в приобретенных компетенциях при их освоении.

Преддипломная практика является важным этапом подготовки бакалавров по промышленному и гражданскому строительству. Она проводится в конце 8-го семестра в течение двух недель.

Перед началом практики студент должен получить в университете (в учебной части) направление на предприятие, а также пройти общий инструктаж по технике безопасности и охране труда.

На предприятии инструктаж по технике безопасности проводится непосредственно на рабочем месте.

5. Формы отчетности по практике

Основным документом, характеризующим работу студента, во время прохождения практики является отчет. В отчете должны быть отражены изученные во время практики общие вопросы и основные результаты практической деятельности студента в соответствии индивидуальным заданием, полученным студентом. Также необходимо предъявить оформленное извещение о прохождении практики от предприятия представляются комиссии, назначаемой кафедрой «ТСП».

Промежуточная аттестация по итогам преддипломной практики проводится в форме собеседования. По возвращении с производственной практики в образовательную организацию студент вместе с научным руководителем от профильной кафедры обсуждает итоги практики и собранные материалы. Студент пишет краткий отчет о практике, который включает в себя общие сведения об изучаемом объекте. Защита отчета по преддипломной практике происходит перед специальной комиссией кафедры. При сдаче зачета обучающемуся задаются вопросы, сформулированные так, чтобы, по возможности, проверить его знания, относящиеся к различным компетенциям, формируемым в результате изучения дисциплины. Форма отчетности – зачет.

6. Оценочные средства (по итогам практики)

Примерные вопросы для защиты отчета:

1. Местоположение и название предприятия, и его подчиненность. Производственная мощность, основная номенклатура и её использование на строительных объектах. Описание цеха в целом.
2. Предприятия строительных материалов и их роль в строительстве.
3. Местоположение и название предприятия, и его подчиненность.
4. Производственная мощность, основная номенклатура и её использование на строительных объектах.
5. Описание цеха в целом.
6. Предприятия строительных материалов и их роль в строительстве.
7. Основные положения по проектированию. Технологическое проектирование предприятий.
8. Номенклатура изделий и области применения.
9. Виды сырья, способы его обработки и физика- механические основы его

переработки.

10. Описание технологической схемы производства в цехе и отдельных стадий технологического процесса.
11. Используемые в технологическом процессе машины и аппараты, и их основные характеристики.
12. Технологические карты на основную продукцию.
13. Организация и условия труда рабочих.
14. Управление производством и предприятием.
15. Организационная структура управления заводом, цехом.
16. Производственный процесс и основные принципы его организации.
17. Изучение принципиальных схем теплоснабжения, электроснабжения, газоснабжения, водоснабжения и канализации.
18. Выбор и обоснование способа производства ЖБИ (агрегатно-поточный, конвейерный, стендовый, кассетный и т.д.).
19. Приготовление бетонных смесей (БСУ, бетоносмесительные цеха или бетоносмесительных отделениях).
20. Потребность в бетонной смеси (расчёт), м³ в год, в сутки, в смену, в час.
21. Изготовление арматурных изделий.
22. Основные виды арматурных сталей.
23. Станки для правки и резки арматурной стали их технические характеристики.
24. Технические характеристики станков для гибки стержневой арматуры.
25. Технические характеристики станков для гнутья арматурной стали (сеток).
26. Технические характеристики подвесных сварочных машин.
27. Расчёт и проектирование арматурных цехов, нормы проектирования.
28. Расчёт и выбор технологического оборудования
29. Расчёт количества технологических линий (агрегатов).
30. Расчёт экономических показателей технологических линий.
31. Условия твердения железобетонных изделий, основные виды тепловой обработки.
32. Режимы тепловой обработки изделий из тяжёлого бетона при температуре изотермической выдержки 80-85 °С.
33. Режимы тепловой обработки изделий из лёгких бетонов (отпускная прочность бетона 70-80% проектной).
34. Расчёт потребности в паре, электроэнергии и сжатом воздухе на технологические нужды.