

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Минцаев Магомед Шавалович
Должность: Ректор
Дата подписания: 19.02.2024 15:57:10
Уникальный программный ключ:
236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f9e4304cc11

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АКАДЕМИКА М.Д. МИЛЛИОНЩИКОВА»**

Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДЕН

На заседании ПЦК

«25» 01 2024 г., протокол № 10

Председатель ПЦК



Я.Ш.Шамсадова

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

*ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым
электродом.*

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация

Сварщик

Составители  А.М.Цамаев

Грозный – 2024 г.

ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ
МДК.02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства	
1.	Сварочное оборудование постов	ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4	Экзамен	1-я рубежная аттестация
2.	Выполнение резки простых деталей			
3.	Осуществление контроля качества сварочных работ.			2-я рубежная аттестация

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	<i>Рубежная аттестация</i>	Средство контроля усвоения учебного материала в виде тестирования обучающихся.	Комплект тестов по вариантам к аттестациям
2.	<i>Экзамен</i>	Итоговая форма оценки знаний	Комплект тестов по вариантам к экзамену

**Вопросы рубежного контроля по дисциплине
«Основы бухгалтерского учета» на 1 семестр.**

Вопросы к 1-ой рубежной аттестации

1. Каковы основные принципы ручной дуговой сварки?
2. Какие виды металлов можно сваривать с использованием ручной дуговой сварки?
3. Какие преимущества предоставляет наплавка металла плавящимся покрытым электродом?
4. Какие параметры регулируются при работе с ручным сварочным аппаратом?
5. Какова роль покрытия на электроде при наплавке металла?
6. Какие факторы влияют на качество сварного соединения при ручной дуговой сварке?
7. Как выбрать правильный тип электрода для конкретной задачи наплавки?

8. В чем заключается процесс резки плавящимся покрытым электродом?
9. Какие особенности техники безопасности следует соблюдать при наплавке и резке?
10. Каковы типичные дефекты, которые могут возникнуть при ручной дуговой сварке?
11. Как происходит восстановление деталей при наплавке металла?
12. Каким образом выбор материала электрода влияет на свойства сваренного соединения?
13. Какие виды подготовки поверхности металла необходимы перед наплавкой?
14. Какие методы контроля качества сварного соединения используются в ручной дуговой сварке?
15. В чем заключается принцип действия сварочного аппарата для ручной дуговой сварки?
16. Как определить необходимый ток и напряжение для конкретной задачи сварки?
17. Как влияет диаметр электрода на процесс ручной дуговой сварки?
18. Каким образом можно уменьшить тепловые искажения при ручной дуговой сварке?
19. Какие дополнительные материалы могут потребоваться для успешной ручной дуговой сварки?
20. Какова оптимальная скорость передвижения электрода при наплавке?
21. Какие параметры арочного сваривания следует учитывать при выборе сварочного аппарата для ручной дуговой сварки?
22. Как влияет угол наклона электрода к поверхности на качество ручной дуговой сварки?
23. Каким образом проводится регулировка глубины проникновения сварочного шва?
24. Какие особенности связаны с ручной дуговой сваркой в условиях низких температур?
25. Как выбрать сварочный аппарат для работы с различными типами электродов?
26. Какие преимущества предоставляет ручная дуговая сварка в условиях повышенной влажности?
27. Как обеспечить защиту глаз сварщика при работе с ручным сварочным аппаратом?
28. Какие требования предъявляются к сварочным перчаткам при ручной дуговой сварке?
29. Каким образом можно уменьшить воздействие ручной дуговой сварки на окружающую среду?
30. Какие технологии часто сочетают с ручной дуговой сваркой для повышения эффективности производства?
31. Каковы перспективы развития ручной дуговой сварки в современной промышленности?
32. Какие отрасли промышленности чаще всего используют ручную дуговую сварку для соединения тонких металлических листов?
33. Каким образом техника наплавки металла варьируется в зависимости от толщины материала?
34. Какие особенности технологии ручной дуговой сварки применимы при работе в ограниченном пространстве?
35. Как поддерживать и обслуживать ручные сварочные аппараты для достижения оптимальной производительности?
36. Каким образом выбор электрода влияет на степень проникновения сварочного шва?
37. Как обеспечить безопасность сварщика при ручной дуговой сварке в условиях повышенной температуры?
38. Какие сферы промышленности предпочитают использовать ручную дуговую сварку для ремонтных работ?
39. Какие технологии современных сварочных аппаратов обеспечивают более точные и эффективные сварочные процессы?
40. Каким образом выбор метода предварительной подготовки поверхности влияет на качество сварного соединения при ручной дуговой сварке?

Образец билета к 1-ой рубежной аттестации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

**Грозненский государственный нефтяной технический университет
им. акад. М.Д.Миллионщикова**

Факультет среднего профессионального образования

Тестовое задание

по дисциплине «Основы бухгалтерского учета»

I-аттестация

Вариант №__

ФИО _____ групп _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										
№ вопроса	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ответ										

Вариант № 1

1. Какие основные элементы представляют собой технические характеристики сварочного аппарата?
 - а) электрод, держатель электрода, источник питания
 - б) электрод, магнитное поле, сварочная маска
 - в) давление, температура, время
 - г) старт, пауза, стоп
2. Какое назначение имеет сварочный электрод?
 - а) охлаждение сварщика
 - б) создание дугового разряда
 - в) контроль скорости сварки
 - г) защита сварочной ванны от внешних факторов
3. Какие способы защиты дуги сварки от внешних факторов вы знаете?
 - а) использование сварочного аппарата
 - б) использование дополнительных деталей
 - в) использование защитных газов
 - г) использование защитной одежды
4. Какие основные техники сварки вы можете использовать при выполнении ручной дуговой сварки?
 - а) сварка по границе
 - б) сварка по полосе
 - в) сварка по контуру
 - г) сварка по маршруту
5. Какие виды сварочных соединений существуют?
 - а) перекрытие
 - б) наслоение
 - в) соединение в пазу

- г) дополнительная сварка
6. Что такое положение сварщика и какие существуют его типы?
- а) поза сварщика - это место, где он работает
 - б) положение сварщика - это физическое положение его тела
 - в) положение сварщика - это вид сварочного соединения
 - г) положение сварщика - это температура рабочего места
7. Какой электрод предпочтительнее использовать для сварки углеродистых сталей?
- а) рутиловый
 - б) графитовый
 - в) нержавеющей
 - г) диоксидный
8. Какие основные виды дефектов могут возникнуть при ручной дуговой сварке?
- а) трещины
 - б) вмятины
 - в) изломы
 - г) сколы
9. Какую функцию выполняет сварочная маска?
- а) защищает сварщика от ультрафиолетовых лучей
 - б) облегчает процесс зажигания дуги
 - в) увеличивает качество сварочного шва
 - г) обеспечивает хороший уровень видимости
10. Какой метод идентификации сварщика может использоваться для контроля качества сварных соединений?
- а) метод рентгеновского контроля
 - б) метод ультразвукового контроля
 - в) метод магнитной частицы
 - г) метод окалины
11. Что такое сварочный ток?
- а) сила тока, протекающего через электрод
 - б) сила тока, протекающего через сварочную машину
 - в) скорость движения электрода
 - г) сила тока, протекающего через металл
12. Каково назначение механизированных сварочных установок?
- а) увеличение производительности сварки
 - б) упрощение процесса зажигания дуги
 - в) улучшение качества сварочного шва
 - г) сокращение времени настройки оборудования
13. Что такое сварочный шов?
- а) место соединения деталей
 - б) результат выполнения сварки
 - в) тип сварочной дуги
 - г) часть металла, которая плавится при сварке
14. Какие факторы могут влиять на качество сварного соединения?
- а) температура окружающей среды
 - б) уровень шума
 - в) плотность материала
 - г) способ подачи электрода
15. Что означает термин "наплавка" в контексте ручной дуговой сварки?
- а) увеличение толщины сварочного шва
 - б) уменьшение толщины сварочного шва
 - в) создание плавного покрытия на поверхности детали
 - г) устранение дефектов сварного шва
16. Какой вид электрода предпочтительнее использовать для сварки алюминиевых сплавов?
- а) рутиловый

- б) целлюлозный
- в) аргонодуговой
- г) алюминиевый

17. Что такое прокаливка электрода и зачем она используется?

- а) нагревание электродом поверхности детали
- б) обработка электродом рабочего инструмента
- в) удаление защитного оксидного слоя с электрода
- г) изменение формы электрода для определенных видов сварки

18. Какой электрод рекомендуется использовать при сварке нержавеющей сталей?

- а) графитовый
- б) рутиловый
- в) нержавеющей
- г) диоксидный

19. Какие виды дугового соединения вы знаете?

- а) непрерывные
- б) прерывистые
- в) равномерные
- г) периодические

20. Какой фактор влияет на глубину прожога дуги сварки?

- а) диаметр электрода
- б) скорость сварки
- в) сила тока
- г) уровень защиты дуги

Вариант № 2

1. Какой тип электрода обычно используется для сварки высоколегированных сталей?
 - а) Электрод с основным обмазочным составом
 - б) Электрод с кислым обмазочным составом
 - в) Электрод для сварки низкоуглеродистых сталей
 - г) Электрод для сварки цветных металлов
2. Какой электрод подходит для сварки чугуна?
 - а) Электрод с кислым обмазочным составом
 - б) Электрод с основным обмазочным составом
 - в) Электрод для сварки нержавеющей сталей
 - г) Электрод для сварки алюминия
3. Какой электрод предназначен для вертикальной сварки?
 - а) Электрод для горизонтальной сварки
 - б) Электрод для сварки в нижнем положении
 - в) Электрод для сварки в верхнем положении
 - г) Электрод для сварки тонкостенных деталей
4. Какой электрод рекомендуется использовать при сварке в условиях повышенной влажности?
 - а) Электрод для сварки в аргоне
 - б) Электрод с обмазкой, обеспечивающей стабильность дуги при сварке
 - в) Электрод для сварки в условиях повышенной влажности
 - г) Электрод для сварки в защитных газах
5. Какой электрод обладает высокой прочностью сварного соединения?
 - а) Электрод с покрытием, предназначенным для снижения брызг и искр при сварке
 - б) Электрод для сварки чугуна
 - в) Электрод с кислым обмазочным составом
 - г) Электрод с покрытием, обеспечивающим высокую прочность сварного соединения
6. Какой тип электрода применяется для сварки низкоуглеродистых сталей?
 - а) Электрод для сварки нержавеющей сталей

- б) Электрод с основным обмазочным составом
 - в) Электрод для сварки высоколегированных сталей
 - г) Электрод с кислым обмазочным составом
7. Какой электрод рекомендуется для сварки алюминия?
- а) Электрод для сварки чугуна
 - б) Электрод для сварки алюминия
 - в) Электрод с основным обмазочным составом
 - г) Электрод для сварки низкоуглеродистых сталей
8. Какой электрод предназначен для горизонтальной сварки?
- а) Электрод для сварки в верхнем положении
 - б) Электрод для горизонтальной сварки
 - в) Электрод для сварки тонкостенных деталей
 - г) Электрод для сварки в нижнем положении
9. Какой электрод эффективен при сварке тонкостенных деталей?
- а) Электрод для сварки в условиях повышенной влажности
 - б) Электрод для сварки нержавеющей сталей
 - в) Электрод для сварки тонкостенных деталей
 - г) Электрод с обмазкой, обеспечивающей стабильность дуги при сварке
10. Какой электрод подходит для сварки в аргоне?
- а) Электрод для сварки в аргоне
 - б) Электрод для сварки в условиях повышенной влажности
 - в) Электрод для сварки чугуна
 - г) Электрод для сварки цветных металлов
11. Какой электрод обеспечивает стабильность дуги при сварке?
- а) Электрод для сварки в нижнем положении
 - б) Электрод с обмазкой, обеспечивающей стабильность дуги при сварке
 - в) Электрод для сварки высоколегированных сталей
 - г) Электрод для сварки низкоуглеродистых сталей
12. Какой электрод предназначен для улучшения жидкости сварочной ванны?
- а) Электрод с покрытием, предназначенным для снижения брызг и искр при сварке
 - б) Электрод для сварки алюминия
 - в) Электрод с обмазкой, предназначенной для улучшения жидкости сварочной ванны
 - г) Электрод для сварки в верхнем положении
13. Какой электрод эффективен в условиях повышенной влажности?
- а) Электрод для сварки чугуна
 - б) Электрод для сварки в аргоне
 - в) Электрод для сварки в условиях повышенной влажности
 - г) Электрод для сварки цветных металлов
14. Какой электрод предназначен для сварки в верхнем положении?
- а) Электрод для сварки в верхнем положении
 - б) Электрод для сварки в нижнем положении
 - в) Электрод для сварки тонкостенных деталей
 - г) Электрод для горизонтальной сварки
15. Какой электрод рекомендуется использовать для сварки в защитных газах?
- а) Электрод для сварки высоколегированных сталей
 - б) Электрод для сварки цветных металлов
 - в) Электрод для сварки в защитных газах
 - г) Электрод для сварки нержавеющей сталей
16. Какой электрод чаще всего используется для сварки алюминия?
- а) Электрод для сварки высоколегированных сталей
 - б) Электрод для сварки алюминия
 - в) Электрод с кислым обмазочным составом
 - г) Электрод для сварки нержавеющей сталей
17. Какой электрод предназначен для сварки низкоуглеродистых сталей?

- а) Электрод с обмазкой, обеспечивающей стабильность дуги при сварке
 - б) Электрод для сварки низкоуглеродистых сталей
 - в) Электрод для сварки чугуна
 - г) Электрод для сварки в аргоне
18. Какой электрод рекомендуется для сварки в защитных газах?
- а) Электрод для сварки в верхнем положении
 - б) Электрод для сварки в защитных газах
 - в) Электрод для сварки в условиях повышенной влажности
 - г) Электрод для сварки цветных металлов
19. Какой электрод используется для сварки в аргоне?
- а) Электрод для сварки тонкостенных деталей
 - б) Электрод для сварки в аргоне
 - в) Электрод с основным обмазочным составом
 - г) Электрод с кислым обмазочным составом
20. Какой электрод подходит для сварки тонкостенных деталей?
- а) Электрод для сварки чугуна
 - б) Электрод с покрытием, обеспечивающим высокую прочность сварного соединения
 - в) Электрод для сварки тонкостенных деталей
 - г) Электрод для сварки низкоуглеродистых сталей

Вариант № 3

1. Какой процесс происходит при наплавке плавящимся покрытым электродом?
- а) Плавление металла
 - б) Электролиз
 - в) Испарение металла
 - г) Кристаллизация металла
2. Какова основная цель покрытия электрода?
- а) Увеличение длины электрода
 - б) Улучшение сварочного шва
 - в) Снижение температуры дуги
 - г) Уменьшение диаметра электрода
3. Какие основные элементы входят в состав покрытия электрода?
- а) Только металлические порошки
 - б) Металлические порошки и газы
 - в) Металлические порошки и неорганические соединения
 - г) Только газы
4. Как влияет размер диаметра электрода на процесс наплавки?
- а) Большой диаметр обеспечивает меньшую прочность сварного соединения
 - б) Меньший диаметр улучшает управляемость процесса
 - в) Размер диаметра электрода не влияет на наплавку
 - г) Большой диаметр обеспечивает лучшую прокаливаемость
5. Какие виды дуги используются при наплавке?
- а) Только стационарная дуга
 - б) Только пульсирующая дуга
 - в) Стационарная и пульсирующая дуги
 - г) Синусоидальная дуга
6. Какой фактор оказывает влияние на скорость наплавки?
- а) Только температура электрода
 - б) Только ток сварки
 - в) Температура электрода и ток сварки
 - г) Только диаметр электрода
7. Какие виды электродов чаще всего применяются при наплавке?
- а) Только основные электроды
 - б) Только кислые электроды

- в) Основные и кислые электроды
 - г) Только электроды для сварки высоколегированных сталей
8. Какие параметры следует учитывать при выборе режимов наплавки?
- а) Только температура окружающей среды
 - б) Только толщина наплавленного слоя
 - в) Толщина наплавленного слоя, температура окружающей среды и тип используемого металла
 - г) Только толщина наплавленного слоя и температура электрода
9. Каким образом можно управлять глубиной проплавления наплавленного металла?
- а) Только изменением диаметра электрода
 - б) Изменением тока сварки и скорости наплавки
 - в) Только изменением тока сварки
 - г) Изменением диаметра электрода и тока сварки
10. Какие виды дефектов могут возникнуть при неправильной технологии наплавки?
- а) Только пустоты в сварном шве
 - б) Только трещины в наплавленном металле
 - в) Пустоты, трещины и недостаточная адгезия
 - г) Только недостаточная адгезия
11. Какие параметры влияют на выбор диаметра электрода при наплавке плавящимся покрытым электродом?
- а) Только толщина металла
 - б) Только тип металла
 - в) Толщина металла, тип металла и ток сварки
 - г) Только ток сварки
12. Для чего используется покрытие на плавящемся покрытом электроде?
- а) Для защиты электрода от коррозии
 - б) Для создания дуги сварочной
 - в) Для предотвращения окисления сварочной ванны и улучшения свойств шва
 - г) Для облегчения хранения электрода
13. Какой электродный ток чаще всего используется при наплавке плавящимся покрытым электродом?
- а) Переменный ток
 - б) Постоянный ток с положительным знаком (DC+)
 - в) Постоянный ток с отрицательным знаком (DC-)
 - г) Ток высокой частоты
14. Какова роль обмазочного состава на электроде при наплавке?
- а) Повышение прочности сварного шва
 - б) Облегчение удаления шлака
 - в) Создание защитного газа вокруг дуги
 - г) Улучшение свариваемости материала
15. Какие факторы могут повлиять на качество сварного шва при наплавке плавящимся покрытым электродом?
- а) Только толщина металла
 - б) Только ток сварки
 - в) Скорость сварки, ток сварки, диаметр электрода и температура окружающей среды
 - г) Только тип металла
16. Какое применение имеют электроды с основным обмазочным составом при наплавке?
- а) Сварка высоколегированных сталей
 - б) Сварка чугуна
 - в) Сварка алюминия
 - г) Сварка нержавеющей сталей
17. Почему важно правильно поддерживать междуэлектродный зазор при сварке?
- а) Для предотвращения окисления электрода
 - б) Для создания стабильной дуги
 - в) Для облегчения удаления шлака

- г) Для увеличения диаметра сварного шва
- 18. Какие параметры сварки необходимо учитывать при выборе технологии наплавки?
 - а) Только тип металла
 - б) Только толщина металла
 - в) Тип металла, толщина металла, требования к прочности и визуальные критерии
 - г) Только ток сварки
- 19. Какова основная цель использования плавящихся покрытых электродов при наплавке?
 - а) Увеличение эффективности сварки
 - б) Создание красивого внешнего вида сварного соединения
 - в) Повышение стойкости сварного шва к коррозии
 - г) Уменьшение стоимости сварочных работ
- 20. Какие виды дефектов могут возникнуть при наплавке плавящимся покрытым электродом?
 - а) Только поры
 - б) Поры, трещины, неплавящиеся включения и смешивание металлов
 - в) Только трещины
 - г) Только неплавящиеся включения

Вариант № 4

- 1. Какой материал может требовать использования электрода с пониженным содержанием водорода при сварке?
 - а) Углеродистая сталь
 - б) Нержавеющая сталь
 - в) Титан
 - г) Алюминий
- 2. Какие факторы могут влиять на выбор метода сварки для алюминия?
 - а) Толщина материала
 - б) Тип алюминия
 - в) Требования к внешнему виду сварного соединения
 - г) Все вышеперечисленные
- 3. Какой метод сварки часто используется для соединения труб из нержавеющей стали?
 - а) TIG (Tungsten Inert Gas)
 - б) MIG (Metal Inert Gas)
 - в) Плазменная сварка
 - г) Электродная сварка
- 4. Для сварки какого материала часто применяется электрод с щелочным обмазочным составом?
 - а) Углеродистая сталь
 - б) Алюминий
 - в) Нержавеющая сталь
 - г) Чугун
- 5. Какой материал обычно требует тщательной подготовки поверхности перед сваркой?
 - а) Нержавеющая сталь
 - б) Алюминий
 - в) Чугун
 - г) Титан
- 6. Для сварки каких материалов могут использоваться методы сварки в вакууме или в защитной атмосфере?
 - а) Алюминий
 - б) Нержавеющая сталь
 - в) Титан
 - г) Все вышеперечисленные
- 7. Какие свойства материала могут влиять на выбор метода сварки?
 - а) Теплопроводность

- б) Электропроводность
 - в) Температура плавления
 - г) Все вышеперечисленные
8. Для сварки каких материалов можно применять сварочные порошки для улучшения свойств сварного соединения?
- а) Углеродистая сталь
 - б) Алюминий
 - в) Титан
 - г) Все вышеперечисленные
9. Какие материалы могут требовать применения сварочных добавок для компенсации утраты элементов при сварке?
- а) Алюминий
 - б) Нержавеющая сталь
 - в) Титан
 - г) Все вышеперечисленные
10. Какой метод сварки предпочтителен для сварки медных материалов?
- а) TIG (Tungsten Inert Gas)
 - б) MIG (Metal Inert Gas)
 - в) Плазменная сварка
 - г) Электродная сварка
11. Для сварки какого материала чаще всего используется электрод с щелочным обмазочным составом?
- а) Углеродистая сталь
 - б) Нержавеющая сталь
 - в) Алюминий
 - г) Чугун
12. Какие типы сварки могут применяться для соединения пластмассовых материалов?
- а) Термопластическая сварка
 - б) Электродная сварка
 - в) MIG (Metal Inert Gas)
 - г) Все вышеперечисленные
13. Для сварки какого материала используется метод MIG (Metal Inert Gas) с подачей инертного газа?
- а) Алюминий
 - б) Углеродистая сталь
 - в) Нержавеющая сталь
 - г) Чугун
14. Какие факторы влияют на выбор метода сварки для тонкостенных материалов?
- а) Тип материала
 - б) Толщина материала
 - в) Требования к внешнему виду сварного соединения
 - г) Все вышеперечисленные
15. Какие материалы могут требовать применения технологии сварки под флюсом?
- а) Чугун
 - б) Алюминий
 - в) Нержавеющая сталь
 - г) Углеродистая сталь
16. Какой метод сварки чаще всего используется для сварки легированных сталей?
- а) Электродная сварка
 - б) MIG (Metal Inert Gas)
 - в) TIG (Tungsten Inert Gas)
 - г) Плазменная сварка
17. Какие факторы могут повлиять на выбор метода сварки для термопластиков?
- а) Температура плавления материала
 - б) Скорость охлаждения

- в) Требования к внешнему виду сварного соединения
 г) Все вышеперечисленные
18. Для сварки какого материала чаще всего используют метод плазменной сварки?
 а) Титан
 б) Углеродистая сталь
 в) Нержавеющая сталь
 г) Алюминий
19. Какие методы сварки применяются для соединения материалов с низким температурным пределом плавления?
 а) MIG (Metal Inert Gas)
 б) TIG (Tungsten Inert Gas)
 в) Электродная сварка
 г) Все вышеперечисленные
20. Какие сварочные методы могут использоваться для сварки труб из различных материалов?
 а) TIG (Tungsten Inert Gas)
 б) MIG (Metal Inert Gas)
 в) Электродная сварка
 г) Все вышеперечисленные

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2	Вариант №3	Вариант №4
1	а	в	а	г
2	б	б	б	г
3	в	в	в	а
4	в	в	б	в
5	б	г	в	а
6	б	б	в	г
7	а	б	в	г
8	а	б	в	г
9	а	в	г	г
10	б	а	в	а
11	а	б	в	г
12	а	в	в	а
13	б	в	б	г
14	г	а	г	г
15	в	в	в	г
16	г	б	а	в
17	в	б	б	г
18	в	г	в	а
19	б	б	в	г
20	г	в	б	г

Вопросы ко 2-ой рубежной аттестации

Образец билета ко 2-ой рубежной аттестации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

Грозненский государственный нефтяной технический университет

им. акад. М.Д.Миллионщикова

Факультет среднего профессионального образования

Тестовое задание

по дисциплине «Основы бухгалтерского учета»

II-аттестация

Вариант №__

ФИО _____ групп _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										
№ вопроса	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ответ										

Вариант №1

1. Что следует использовать для защиты глаз сварщика от светового излучения при сварке?
 - а) Солнцезащитные очки
 - б) Маска для сварки с автоматическим затемнением
 - в) Обычные очки
 - г) Без защиты
2. Почему важно носить подходящую защитную одежду и обувь при работе с ручной дуговой сваркой?
 - а) Для создания модного образа
 - б) Для предотвращения поражения электрическим током
 - в) Для удобства
 - г) Для лучшего контакта с электродом
3. Какие меры безопасности следует предпринять перед началом сварочных работ?
 - а) Проверить сварочный аппарат на наличие токоведущих частей
 - б) Проверить состояние сварочных электродов
 - в) Все вышеперечисленное
 - г) Ничего из вышеперечисленного
4. Почему необходимо обеспечивать хорошую вентиляцию на рабочем месте при сварке?
 - а) Для создания хорошего настроения
 - б) Для предотвращения образования вредных газов и паров
 - в) Для создания комфортных условий
 - г) Вентиляция не имеет значения при сварке
5. Какие средства защиты следует использовать для предотвращения вдыхания дыма и газов при сварке?
 - а) Противогаз
 - б) Маска для сварки с фильтром
 - в) Продуваемая маска для лица
 - г) Все вышеперечисленные
6. Почему запрещено работать вблизи легковоспламеняющихся материалов при сварке?
 - а) Для сохранения конфиденциальности работ

- б) Для предотвращения пожаров и взрывов
 - в) Это не запрещено
 - г) Для улучшения видимости
7. Какие меры безопасности следует соблюдать при сварке на высоте?
- а) Использовать безопасные методы крепления
 - б) Иметь амортизаторы
 - в) Все вышеперечисленные
 - г) Ничего из вышеперечисленного
8. Как важна пожарная безопасность при ручной дуговой сварке, особенно на объектах с повышенным риском пожара?
- а) Пожарная безопасность не играет роли
 - б) Очень важна для предотвращения пожаров
 - в) Важна только при работе в помещениях
 - г) Не имеет значения
9. Почему необходимо соблюдать предельные рабочие параметры для сварочных аппаратов и оборудования?
- а) Для соблюдения нормативов энергопотребления
 - б) Для предотвращения перегрева и повреждений оборудования
 - в) Пределы не имеют значения
 - г) Для увеличения скорости сварки
10. Какие органы чувств могут подвергаться воздействию при работе с ручной дуговой сваркой, если не используются средства защиты?
- а) Зрение и слух
 - б) Обоняние и вкус
 - в) Осязание и равновесие
 - г) Осязание и обоняние
11. Какие шаги следует предпринимать при обнаружении повреждения сварочного шва или других дефектов?
- а) Продолжить работу, так как это обычное явление
 - б) Попытаться самостоятельно исправить дефект
 - в) Сообщить ответственному лицу и принять меры по устранению дефекта
 - г) Проиигнорировать дефект и завершить работу
12. Почему важно обеспечивать сухие и чистые условия на рабочем месте при сварке?
- а) Для создания уюта
 - б) Для предотвращения коррозии сварочного оборудования
 - в) Для улучшения видимости сварочного процесса
 - г) Влажные и грязные условия не влияют на сварочные работы
13. Какие меры безопасности необходимо соблюдать при хранении и транспортировке газовых баллонов для сварки?
- а) Хранить баллоны в помещении с высокой температурой
 - б) Перевозить баллоны в горизонтальном положении
 - в) Пользоваться баллонами без проверки срока годности
 - г) Хранить баллоны в специально отведенных местах, поддерживая их в вертикальном положении
14. Почему важно использовать специальные средства защиты для рук при работе с горячими сварочными деталями?
- а) Для предотвращения отсутствия тактильной чувствительности
 - б) Для предотвращения сгорания рук
 - в) Для обеспечения надежного сцепления с электродом
 - г) Для предотвращения химического воздействия на кожу
15. Какие опасности могут возникнуть при работе вблизи сварочного тока?
- а) Электрический удар
 - б) Повышение температуры окружающей среды
 - в) Избыточная яркость светового излучения

- г) Все вышеперечисленные
16. Как предотвратить возможные поражения электрическим током при ручной дуговой сварке?
- а) Работать босиком
 - б) Избегать контакта с металлическими конструкциями
 - в) Пользоваться сухими руками и носить изолированные перчатки
 - г) Опустить воду на сварочное оборудование
17. Почему следует избегать сварочных работ вблизи легковоспламеняющихся материалов или горючих жидкостей?
- а) Для предотвращения высокой температуры
 - б) Для предотвращения воспламенения
 - в) Сварочные работы не могут вызвать возгорание
 - г) Для уменьшения яркости сварочной дуги
18. Какие меры безопасности необходимо соблюдать при работе с различными типами сварочных электродов?
- а) Игнорировать инструкции по использованию
 - б) Использовать любые электроды без проверки
 - в) Следовать рекомендациям производителя и учитывать их тип и характеристики
 - г) Ничего не делать, так как сварщик знает лучше
19. Как предотвратить случайное включение сварочного аппарата во время планового перерыва?
- а) Оставить аппарат включенным
 - б) Переключить аппарат в режим ожидания
 - в) Выдернуть штекер из розетки
 - г) Положить инструмент на переключатель
20. Какие шаги следует предпринять в случае несчастного случая или травмы при ручной дуговой сварке?
- а) Продолжить сварочные работы
 - б) Срочно позвонить другу
 - в) Приостановить сварку, вызвать медицинскую помощь и предоставить первую помощь, если это необходимо
 - г) Обвинить других в происшествии

Вариант №2

1. Какая толщина металла может быть резана с использованием плавящегося покрытого электрода?
- а) До 5 мм
 - б) От 5 до 10 мм
 - в) От 10 до 20 мм
 - г) Более 20 мм
2. Каковы основные шаги подготовки перед началом резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Очистка поверхности металла от окислов и загрязнений
 - б) Настройка сварочного аппарата на режим резки
 - в) Прогрев металла до определенной температуры
 - г) Проверка качества электрода
3. Какой тип сварочного аппарата обычно используется для резки плавящимся покрытым электродом?
- а) АС (переменный ток)
 - б) DC (постоянный ток)
 - в) DC+ (постоянный ток с положительным зажиганием)
 - г) DC- (постоянный ток с отрицательным зажиганием)
4. Что делать, если при резке плавящимся покрытым электродом возникают большие брызги?

- а) Увеличить ток сварки
 - б) Уменьшить ток сварки
 - в) Изменить угол наклона электрода
 - г) Продолжить работу, ничего не меняя
5. Какие предосторожности следует соблюдать при резке вблизи легковоспламеняющихся материалов?
- а) Проветривать помещение
 - б) Избегать использования открытого огня
 - в) Использовать огнезащитные экраны
 - г) Все вышеперечисленное
6. Какой электродный угол предпочтителен при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) 45 градусов
 - б) 90 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) 60 градусов
7. Почему важно правильно выбрать диаметр электрода при резке?
- а) Для повышения производительности
 - б) Для обеспечения стабильности сварочного тока
 - в) Для улучшения качества резки
 - г) Диаметр электрода не влияет на процесс резки
8. Какие параметры тока обычно регулируются при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Только напряжение
 - б) Только сила тока
 - в) Напряжение и сила тока
 - г) Только частота
9. Каковы преимущества использования плавящегося покрытого электрода для резки?
- а) Высокая скорость резки
 - б) Возможность работы в условиях повышенной влажности
 - в) Универсальность для различных материалов
 - г) Все вышеперечисленное
10. Почему важно правильно настроить расход газа при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Для улучшения качества сварочного шва
 - б) Для предотвращения образования дыма
 - в) Для предотвращения окисления металла
 - г) Расход газа не влияет на резку
11. Каким образом происходит инициация дуги при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Автоматически при включении сварочного аппарата
 - б) Механическим воздействием на электрод
 - в) Путем прикосновения электрода к металлу
 - г) С помощью высокочастотного зажигания
12. Какие особенности выбора электрода важны при резке специфических материалов, например, алюминия?
- а) Только диаметр электрода
 - б) Химический состав электрода
 - в) Свариваемость электрода
 - г) Диаметр и химический состав электрода
13. Какие меры безопасности важны при работе с резкой плавящимся покрытым электродом?
- а) Носить специальную одежду и средства защиты
 - б) Проводить работы в хорошо вентилируемом помещении
 - в) Соблюдать предельные рабочие параметры оборудования

- г) Все вышеперечисленные
- 14. Какой эффект оказывает изменение угла наклона электрода при резке?
 - а) Влияет на форму сварочного шва
 - б) Не оказывает влияния на резку
 - в) Ускоряет процесс резки
 - г) Снижает качество сварочного шва
- 15. Какие особенности резки следует учитывать при работе в условиях низких температур?
 - а) Пониженная скорость резки
 - б) Использование специальных электродов для низких температур
 - в) Дополнительные меры обогрева материала
 - г) Все вышеперечисленные
- 16. Каково преимущество резки плавящимся покрытым электродом по сравнению с другими методами резки?
 - а) Более высокая скорость резки
 - б) Меньшие тепловые искажения
 - в) Возможность работы в условиях высокой влажности
 - г) Все вышеперечисленное
- 17. Почему важно выбирать правильный диаметр электрода при резке?
 - а) Большой диаметр обеспечивает более быструю резку
 - б) Меньший диаметр позволяет более точное управление процессом
 - в) Это не влияет на качество резки
 - г) Важен только химический состав электрода
- 18. Какие типы материалов можно резать с использованием метода резки плавящимся покрытым электродом?
 - а) Только сталь
 - б) Сталь, чугун, нержавеющая сталь
 - в) Только алюминий
 - г) Любые металлы
- 19. При каком угле наклона электрода к поверхности следует проводить резку?
 - а) 90 градусов
 - б) 45 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) Угол не имеет значения
- 20. Как влияет скорость передвижения электрода на качество резки?
 - а) Медленная скорость обеспечивает более чистый и аккуратный рез
 - б) Быстрая скорость приводит к лучшей проходимости материала
 - в) Скорость не влияет на качество резки
 - г) Оптимальная скорость зависит от диаметра электрода

Вариант №3

- 1. Какой тип сварочного тока чаще всего используется в ручной дуговой сварке?
 - а) Переменный ток
 - б) Постоянный ток
 - в) Синусоидальный ток
 - г) Треугольный ток
- 2. Какой сварочный аппарат предпочтителен для работы с различными типами электродов?
 - а) Инверторный
 - б) Трансформаторный
 - в) Генераторный
 - г) Сопротивленческий
- 3. Каким образом регулируется ток в сварочном аппарате?
 - а) Скоростью подачи электрода

- б) Нажатием на педаль
 - в) Ручкой регулировки тока
 - г) Автоматически
4. Для чего предназначен регулятор напряжения в сварочном аппарате?
- а) Для изменения цвета сварочной дуги
 - б) Для регулировки тока
 - в) Для изменения частоты
 - г) Для управления подачей газа
5. Какие требования предъявляются к сварочным электродам при работе с постоянным током?
- а) Диаметр электрода не имеет значения
 - б) Использование только покрытых электродов
 - в) Исключительно использование непокрытых электродов
 - г) Допускается использование любых электродов
6. Какие параметры арочного сваривания следует учитывать при выборе сварочного аппарата?
- а) Только ток
 - б) Ток и напряжение
 - в) Ток, напряжение и время
 - г) Только напряжение
7. Для чего предназначен редуктор в системе газоснабжения для сварки?
- а) Для регулировки тока
 - б) Для изменения цвета сварочной дуги
 - в) Для управления подачей газа
 - г) Для регулировки напряжения
8. Какие требования к проволоке предъявляются при использовании сварки MIG/MAG?
- а) Только тонкая проволока
 - б) Только толстая проволока
 - в) Проволока с покрытием
 - г) Только непокрытая проволока
9. Каким образом происходит формирование сварочной дуги в сварке MIG/MAG?
- а) Механическим нажатием на электрод
 - б) Сжиганием проволоки
 - в) Подачей горячего воздуха
 - г) Высокочастотным зажиганием
10. Каким образом осуществляется защита сварочной дуги в сварке MIG/MAG?
- а) Защитным экраном
 - б) Подачей инертного газа
 - в) Покрытием электрода
 - г) Сжиганием проволоки
11. Какие требования предъявляются к электродам для ручной дуговой сварки?
- а) Только покрытые электроды
 - б) Только непокрытые электроды
 - в) Электроды любого типа
 - г) Только тонкие электроды
12. Каким образом регулируется глубина проникновения сварочного шва при ручной дуговой сварке?
- а) Изменением давления газа
 - б) Изменением длины сварочной дуги
 - в) Изменением тока
 - г) Изменением формы электрода
13. Каким образом обеспечивается защита глаз сварщика при работе с ручным сварочным аппаратом?
- а) Солнцезащитные очки

- б) Защитный козырек на шлеме
 - в) Автоматическая сварочная маска
 - г) Обычные очки
14. Какие параметры важны при выборе сварочного аппарата для ручной дуговой сварки?
- а) Только его вес
 - б) Ток и напряжение
 - в) Только его цвет
 - г) Производительность вентиляции
15. Для чего предназначен контроллер тока в сварочном аппарате?
- а) Для изменения цвета сварочной дуги
 - б) Для регулировки напряжения
 - в) Для управления подачей газа
 - г) Для точного контроля и регулировки сварочного тока
16. Какие дополнительные функции может иметь инверторный сварочный аппарат?
- а) Только регулировка тока
 - б) Работа от солнечной энергии
 - в) Память настроек и возможность программирования
 - г) Только использование определенного вида электродов
17. Какое оборудование необходимо для проведения ручной дуговой сварки в условиях повышенной влажности?
- а) Вентилятор
 - б) Термометр
 - в) Паяльник
 - г) Обогреватель
18. Какое значение имеет класс защиты оболочки сварочного кабеля?
- а) Влагозащищенность
 - б) Степень изоляции
 - в) Прочность материала
 - г) Сопротивление электрическому току
19. Какие требования предъявляются к сварочным перчаткам?
- а) Только цвет
 - б) Наличие кармана для мелких инструментов
 - в) Защита от искр и брызг расплавленного металла
 - г) Только модный дизайн
20. Как обеспечить безопасность сварщика при работе с ручным сварочным аппаратом?
- а) Только использовать солнцезащитные очки
 - б) Пользоваться недорогими инструментами
 - в) Соблюдать правила безопасности, носить защитную одежду и средства индивидуальной защиты
 - г) Работать без особых мер предосторожности

Вариант № 4

1. Какая из приведенных областей промышленности чаще всего использует ручную дуговую сварку?
- а) Производство текстиля
 - б) Автомобильная промышленность
 - в) Производство продуктов питания
 - г) Легкая промышленность
2. Для каких задач ручная дуговая сварка часто применяется в судостроении?
- а) Резка металлических листов
 - б) Сборка корпуса судна

- в) Производство композитных материалов
 - г) Реставрация деревянных частей
3. В каких отраслях промышленности используется ручная дуговая сварка для ремонтных работ?
- а) Энергетика
 - б) Медицинская промышленность
 - в) Космическая промышленность
 - г) Все вышеперечисленное
4. Почему ручная дуговая сварка остается востребованной в строительной промышленности?
- а) Возможность работы на высоте
 - б) Простота в обучении и применении
 - в) Эффективность при сварке тонких металлических конструкций
 - г) Применимость для сварки бетонных элементов
5. В каких случаях ручная дуговая сварка является предпочтительным методом для изготовления металлических конструкций?
- а) При необходимости высокой автоматизации процесса
 - б) При работе с толстыми металлическими листами
 - в) При требовании точных и чистых швов
 - г) При низком бюджете проекта
6. Какие материалы могут быть успешно сварены с использованием ручной дуговой сварки?
- а) Только сталь
 - б) Только алюминий
 - в) Различные металлы, включая сталь, алюминий и нержавеющую сталь
 - г) Только дерево
7. В каких отраслях промышленности широко используется ручная дуговая сварка для создания качественных сварных соединений?
- а) Авиационная промышленность
 - б) Нефтегазовая промышленность
 - в) Производство электроники
 - г) Все вышеперечисленное
8. Какие преимущества предоставляет ручная дуговая сварка при сборке трубопроводов?
- а) Быстрота выполнения работ
 - б) Возможность сварки в труднодоступных местах
 - в) Высокая стойкость сварных соединений
 - г) Отсутствие необходимости в квалифицированных сварщиках
9. Для каких целей ручная дуговая сварка может применяться при производстве тяжелых машин и оборудования?
- а) Только для сборки
 - б) Только для резки
 - в) Для сборки, резки и наплавки
 - г) Не применяется в данной отрасли
10. Какие сферы промышленности чаще всего используют ручную дуговую сварку для проведения ремонтных работ?
- а) Только автомобильная
 - б) Только строительная
 - в) Различные отрасли, включая энергетику, производство и даже искусство
 - г) Только медицинская
11. Какие преимущества предоставляет ручная дуговая сварка при выполнении ремонтных работ в условиях сурового климата или на открытом воздухе?
- а) Не требует дополнительного оборудования для защиты от атмосферных условий
 - б) Способна работать в любых климатических условиях
 - в) Не подвержена воздействию ветра и осадков
 - г) Может применяться только в сухую и теплую погоду
12. В каких случаях применение ручной дуговой сварки может быть экономически обоснованным в современной промышленности?

- а) Только при низких требованиях к качеству сварки
 - б) Только при высоких затратах на электроэнергию
 - в) При необходимости регулярных ремонтных работ и невысоких объемах производства
 - г) Не применяется в современной промышленности
13. Как ручная дуговая сварка может быть использована для создания художественных изделий в современной промышленности?
- а) Только для создания крупных скульптурных композиций
 - б) Для создания сложных металлических скульптур
 - в) Может быть применена только для создания мелких деталей
 - г) Не подходит для создания художественных изделий
14. Какие технологии часто сочетают с ручной дуговой сваркой для повышения эффективности производства?
- а) Только автоматизированные системы сварки
 - б) Только лазерная резка
 - в) Различные технологии, такие как роботизированные системы и компьютерное моделирование
 - г) Никакие, ручная дуговая сварка используется самостоятельно
15. Какие факторы содействуют внедрению роботизированных систем сварки в промышленности?
- а) Увеличение стоимости рабочей силы
 - б) Низкая степень автоматизации процессов
 - в) Только трудность найма квалифицированных сварщиков
 - г) Никакие из перечисленных
16. Как ручная дуговая сварка может способствовать уменьшению воздействия на окружающую среду в промышленности?
- а) Не выделяет вредных веществ
 - б) Полностью электрический процесс, не требующий топлива
 - в) Способствует рециклингу материалов
 - г) Никаким образом
17. Какие требования предъявляются к квалификации сварщиков при работе с ручной дуговой сваркой в современной промышленности?
- а) Отсутствие требований, достаточно общих навыков
 - б) Опыт работы на любом оборудовании
 - в) Соответствие стандартам и сертификация по методу сварки
 - г) Только наличие медицинской книжки
18. Как ручная дуговая сварка может содействовать процессу инноваций в промышленности?
- а) Созданием новых материалов для сварки
 - б) Улучшением производительности традиционных процессов
 - в) Разработкой новых методов контроля качества сваренных соединений
 - г) Не способствует инновациям
19. Каким образом применение ручной дуговой сварки может способствовать безопасности труда в промышленности?
- а) Снижением требований к использованию средств индивидуальной защиты
 - б) Созданием условий для исключения необходимости применения средств защиты
 - в) Позволяет проводить сварочные работы без обучения и опыта
 - г) Требуется строгого соблюдения правил безопасности и использования средств защиты
20. Какие перспективы развития ручной дуговой сварки видны в современной промышленности?
- а) Полное замещение всех других методов сварки
 - б) Уменьшение спроса на этот метод в связи с развитием более современных технологий
 - в) Расширение областей применения и внедрение инноваций для повышения эффективности
 - г) Никаких перспектив развития

Критерии оценивания рубежной аттестации:

Количество вопросов	Оценка	
16-20	5	аттестован
11-15	4	
6-10	3	
0-5	2	не аттестован

Аттестован - выставляется обучающемуся, ответившему правильно на 6-20 вопросов.

Не аттестован - выставляется обучающемуся, который ответил менее 5 вопроса.

Отлично - выставляется обучающемуся, ответившему на 16-20 вопросов.

Хорошо - выставляется обучающемуся, ответившему на 11-15 вопросов.

Удовлетворительно - выставляется обучающемуся, ответившему на 6-10 вопросов.

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2	Вариант №3	Вариант №4
1	б	г	б	г
2	б	г	а	в
3	в	б	в	г
4	б	а	б	б
5	г	г	б	в
6	б	а	б	в
7	в	б	в	г
8	б	в	в	б
9	б	г	г	в
10	а	в	б	в
11	в	г	г	б
12	б	г	в	в
13	г	г	в	в
14	г	а	б	г
15	а	г	г	а
16	в	г	в	г
17	б	б	г	в
18	в	б	а	б
19	в	б	в	г
20	в	а	в	в

Образец билета к экзамену

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

Грозненский государственный нефтяной технический университет

им. акад. М.Д.Миллионщикова

Факультет среднего профессионального образования

Тестовое задание

по дисциплине «Основы бухгалтерского учета»

Экзамен

Вариант № ____

ФИО _____ групп _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										
№ вопроса	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ответ										
№ вопроса	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Ответ										
№ вопроса	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Ответ										

Вариант №1

- Какая толщина металла может быть резана с использованием плавящегося покрытого электрода?
 - До 5 мм
 - От 5 до 10 мм
 - От 10 до 20 мм
 - Более 20 мм
- Какие основные шаги подготовки перед началом резки плавящимся покрытым электродом?
 - Очистка поверхности металла от окислов и загрязнений
 - Настройка сварочного аппарата на режим резки
 - Прогрев металла до определенной температуры
 - Проверка качества электрода
- Какой тип сварочного аппарата обычно используется для резки плавящимся покрытым электродом?
 - АС (переменный ток)
 - DC (постоянный ток)
 - DC+ (постоянный ток с положительным зажиганием)
 - DC- (постоянный ток с отрицательным зажиганием)
- Что делать, если при резке плавящимся покрытым электродом возникают большие брызги?
 - Увеличить ток сварки
 - Уменьшить ток сварки
 - Изменить угол наклона электрода
 - Продолжить работу, ничего не меняя
- Какие предосторожности следует соблюдать при резке вблизи легковоспламеняющихся

- материалов?
- а) Проветривать помещение
 - б) Избегать использования открытого огня
 - в) Использовать огнезащитные экраны
 - г) Все вышеперечисленное
6. Какой электродный угол предпочтителен при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) 45 градусов
 - б) 90 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) 60 градусов
7. Почему важно правильно выбрать диаметр электрода при резке?
- а) Для повышения производительности
 - б) Для обеспечения стабильности сварочного тока
 - в) Для улучшения качества резки
 - г) Диаметр электрода не влияет на процесс резки
8. Какие параметры тока обычно регулируются при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Только напряжение
 - б) Только сила тока
 - в) Напряжение и сила тока
 - г) Только частота
9. Каковы преимущества использования плавящегося покрытого электрода для резки?
- а) Высокая скорость резки
 - б) Возможность работы в условиях повышенной влажности
 - в) Универсальность для различных материалов
 - г) Все вышеперечисленное
10. Почему важно правильно настроить расход газа при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Для улучшения качества сварочного шва
 - б) Для предотвращения образования дыма
 - в) Для предотвращения окисления металла
 - г) Расход газа не влияет на резку
11. Каким образом происходит инициация дуги при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Автоматически при включении сварочного аппарата
 - б) Механическим воздействием на электрод
 - в) Путем прикосновения электрода к металлу
 - г) С помощью высокочастотного зажигания
12. Какие особенности выбора электрода важны при резке специфических материалов, например, алюминия?
- а) Только диаметр электрода
 - б) Химический состав электрода
 - в) Свариваемость электрода
 - г) Диаметр и химический состав электрода
13. Какие меры безопасности важны при работе с резкой плавящимся покрытым электродом?
- а) Носить специальную одежду и средства защиты
 - б) Проводить работы в хорошо вентилируемом помещении
 - в) Соблюдать предельные рабочие параметры оборудования
 - г) Все вышеперечисленные
14. Какие особенности резки следует учитывать при работе в условиях низких температур?
- а) Пониженная скорость резки
 - б) Использование специальных электродов для низких температур
 - в) Дополнительные меры обогрева материала
 - г) Все вышеперечисленные
15. Каково преимущество резки плавящимся покрытым электродом по сравнению с другими методами резки?
- а) Более высокая скорость резки

- б) Меньшие тепловые искажения
 - в) Возможность работы в условиях высокой влажности
 - г) Все вышеперечисленное
16. Почему важно выбирать правильный диаметр электрода при резке?
- а) Большой диаметр обеспечивает более быструю резку
 - б) Меньший диаметр позволяет более точное управление процессом
 - в) Это не влияет на качество резки
 - г) Важен только химический состав электрода
17. Какие типы материалов можно резать с использованием метода резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Только сталь
 - б) Сталь, чугун, нержавеющая сталь
 - в) Только алюминий
 - г) Любые металлы
18. При каком угле наклона электрода к поверхности следует проводить резку?
- а) 90 градусов
 - б) 45 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) Угол не имеет значения
19. Как влияет скорость передвижения электрода на качество резки?
- а) Медленная скорость обеспечивает более чистый и аккуратный рез
 - б) Быстрая скорость приводит к лучшей проходимости материала
 - в) Скорость не влияет на качество резки
 - г) Оптимальная скорость зависит от диаметра электрода
20. Какая толщина металла может быть наплавлена с использованием плавящегося покрытого электрода?
- а) До 5 мм
 - б) От 5 до 10 мм
 - в) От 10 до 20 мм
 - г) Более 20 мм
21. Какие предварительные меры следует принять перед наплавкой металла?
- а) Проверка температуры окружающей среды
 - б) Очистка поверхности металла от загрязнений
 - в) Регулировка давления газа
 - г) Прогрев металла до высокой температуры
22. Какой тип электрода обычно используется для наплавки?
- а) Рутитовый
 - б) Базовый
 - в) Кислородно-рутитовый
 - г) Целлюлозный
23. Какова основная цель наплавки металла?
- а) Разрезать металл на части
 - б) Придать металлической поверхности блеск
 - в) Восстановить или усилить деталь
 - г) Создать новую металлическую деталь
24. Какие факторы влияют на выбор типа электрода при наплавке?
- а) Толщина металла
 - б) Требуемая прочность сварного соединения
 - в) Способ подготовки поверхности
 - г) Все вышеперечисленное
25. Какая температура обычно достигается в зоне наплавки?
- а) Ниже 1000°C
 - б) От 1000°C до 1500°C
 - в) От 1500°C до 2000°C

- г) Более 2000°C
26. Почему важно соблюдать технику безопасности при наплавке металла?
- а) Поддержание стабильной температуры
 - б) Предотвращение деформации металла
 - в) Предупреждение возможных травм
 - г) Повышение эффективности наплавки
27. Какие дополнительные материалы могут потребоваться для успешной наплавки металла?
- а) Топливо для обогрева
 - б) Специальные краски
 - в) Дополнительные электроды
 - г) Газ для защиты сварочного шва
28. Какие методы контроля качества сварного соединения могут использоваться при наплавке?
- а) Визуальный осмотр
 - б) Радиография
 - в) Ультразвуковой контроль
 - г) Все вышеперечисленное
29. 15. Какие особенности резки следует учитывать при работе в условиях низких температур?
- а) Пониженная скорость резки
 - б) Использование специальных электродов для низких температур
 - в) Дополнительные меры обогрева материала
 - г) Все вышеперечисленные
30. Каково преимущество резки плавящимся покрытым электродом по сравнению с другими методами резки?
- а) Более высокая скорость резки
 - б) Меньшие тепловые искажения
 - в) Возможность работы в условиях высокой влажности
 - г) Все вышеперечисленное
31. Почему важно выбирать правильный диаметр электрода при резке?
- а) Большой диаметр обеспечивает более быструю резку
 - б) Меньший диаметр позволяет более точное управление процессом
 - в) Это не влияет на качество резки
 - г) Важен только химический состав электрода
32. Какие типы материалов можно резать с использованием метода резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Только сталь
 - б) Сталь, чугун, нержавеющая сталь
 - в) Только алюминий
 - г) Любые металлы
33. При каком угле наклона электрода к поверхности следует проводить резку?
- а) 90 градусов
 - б) 45 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) Угол не имеет значения
34. Как влияет скорость передвижения электрода на качество резки?
- а) Медленная скорость обеспечивает более чистый и аккуратный рез
 - б) Быстрая скорость приводит к лучшей проходимости материала
 - в) Скорость не влияет на качество резки
 - г) Оптимальная скорость зависит от диаметра электрода
35. Какие факторы влияют на выбор между ручной дуговой сваркой и другими методами сварки?
- а) Только стоимость оборудования
 - б) Только требования квалификации сварщика
 - в) Специфика проекта, материалы, стоимость и опыт сварщика
 - г) Эстетические предпочтения заказчика
36. В каких отраслях промышленности широко применяется ручная дуговая сварка для соединения

- тонких листов металла?
- а) Только авиационная промышленность
 - б) Автомобильная промышленность и судостроение
 - в) Только нефтегазовая промышленность
 - г) Медицинская промышленность и энергетика
37. Какие параметры необходимо учитывать при выборе электрода для ручной дуговой сварки?
- а) Только диаметр электрода
 - б) Диаметр, тип покрытия, свариваемый материал и положение сварки
 - в) Только тип покрытия
 - г) Свариваемый материал и положение сварки
38. Для каких работ в строительной промышленности ручная дуговая сварка часто применяется?
- а) Только для соединения тяжелых металлических конструкций
 - б) Сборка и ремонт металлических конструкций
 - в) Только для монтажа сетей водоснабжения
 - г) Только для резки бетонных элементов
39. Какие преимущества предоставляет ручная дуговая сварка при сборке трубопроводов?
- а) Только быстрота выполнения работ
 - б) Возможность сварки в труднодоступных местах
 - в) Высокая стойкость сварных соединений
 - г) Отсутствие необходимости в квалифицированных сварщиках
40. Почему ручная дуговая сварка остается востребованной в сфере ремонтных работ?
- а) Только из-за низкой стоимости оборудования
 - б) Простота в обучении и применении
 - в) Возможность проведения работ на высоте
 - г) Высокая стоимость оборудования

Вариант №2

1. Каково назначение механизированных сварочных установок?
- а) увеличение производительности сварки
 - б) упрощение процесса зажигания дуги
 - в) улучшение качества сварочного шва
 - г) сокращение времени настройки оборудования
2. Что такое сварочный шов?
- а) место соединения деталей
 - б) результат выполнения сварки
 - в) тип сварочной дуги
 - г) часть металла, которая плавится при сварке
3. Какие факторы могут влиять на качество сварного соединения?
- а) температура окружающей среды
 - б) уровень шума
 - в) плотность материала
 - г) способ подачи электрода
4. Что означает термин "наплавка" в контексте ручной дуговой сварки?
- а) увеличение толщины сварочного шва
 - б) уменьшение толщины сварочного шва
 - в) создание плавящегося покрытия на поверхности детали
 - г) устранение дефектов сварного шва
5. Какой вид электрода предпочтительнее использовать для сварки алюминиевых сплавов?
- а) рутиловый
 - б) целлюлозный
 - в) аргонодуговой
 - г) алюминиевый

6. Какой электрод чаще всего используется для сварки алюминия?
- а) Электрод для сварки высоколегированных сталей
 - б) Электрод для сварки алюминия
 - в) Электрод с кислым обмазочным составом
 - г) Электрод для сварки нержавеющей сталей
7. Какой электрод предназначен для сварки низкоуглеродистых сталей?
- а) Электрод с обмазкой, обеспечивающей стабильность дуги при сварке
 - б) Электрод для сварки низкоуглеродистых сталей
 - в) Электрод для сварки чугуна
 - г) Электрод для сварки в аргоне
8. Какой электрод рекомендуется для сварки в защитных газах?
- а) Электрод для сварки в верхнем положении
 - б) Электрод для сварки в защитных газах
 - в) Электрод для сварки в условиях повышенной влажности
 - г) Электрод для сварки цветных металлов
9. Какой электрод используется для сварки в аргоне?
- а) Электрод для сварки тонкостенных деталей
 - б) Электрод для сварки в аргоне
 - в) Электрод с основным обмазочным составом
 - г) Электрод с кислым обмазочным составом
10. Какой электрод подходит для сварки тонкостенных деталей?
Какой электродный ток чаще всего используется при наплавке плавящимся покрытым электродом?
- а) Переменный ток
 - б) Постоянный ток с положительным знаком (DC+)
 - в) Постоянный ток с отрицательным знаком (DC-)
 - г) Ток высокой частоты
11. Какова роль обмазочного состава на электроде при наплавке?
- а) Повышение прочности сварного шва
 - б) Облегчение удаления шлака
 - в) Создание защитного газа вокруг дуги
 - г) Улучшение свариваемости материала
12. Какие факторы могут повлиять на качество сварного шва при наплавке плавящимся покрытым электродом?
- а) Только толщина металла
 - б) Только ток сварки
 - в) Скорость сварки, ток сварки, диаметр электрода и температура окружающей среды
 - г) Только тип металла
13. Какое применение имеют электроды с основным обмазочным составом при наплавке?
- а) Сварка высоколегированных сталей
 - б) Сварка чугуна
 - в) Сварка алюминия
 - г) Сварка нержавеющей сталей
14. Почему важно правильно поддерживать междуэлектродный зазор при сварке?
- а) Для предотвращения окисления электрода
 - б) Для создания стабильной дуги
 - в) Для облегчения удаления шлака
 - г) Для увеличения диаметра сварного шва
15. Какие параметры сварки необходимо учитывать при выборе технологии наплавки?
- а) Только тип металла
 - б) Только толщина металла
 - в) Тип металла, толщина металла, требования к прочности и визуальные критерии
 - г) Только ток сварки
16. В каких случаях применение ручной дуговой сварки может быть экономически обоснованным в

современной промышленности?

- а) Только при низких требованиях к качеству сварки
- б) Только при высоких затратах на электроэнергию
- в) При необходимости регулярных ремонтных работ и невысоких объемах производства
- г) Не применяется в современной промышленности

17. Как ручная дуговая сварка может быть использована для создания художественных изделий в современной промышленности?

- а) Только для создания крупных скульптурных композиций
- б) Для создания сложных металлических скульптур
- в) Может быть применена только для создания мелких деталей
- г) Не подходит для создания художественных изделий

18. Какие технологии часто сочетают с ручной дуговой сваркой для повышения эффективности производства?

- а) Только автоматизированные системы сварки
- б) Только лазерная резка
- в) Различные технологии, такие как роботизированные системы и компьютерное моделирование г)

Никакие, ручная дуговая сварка используется самостоятельно

19. Какие факторы содействуют внедрению роботизированных систем сварки в промышленности?

- а) Увеличение стоимости рабочей силы
- б) Низкая степень автоматизации процессов
- в) Только трудность найма квалифицированных сварщиков
- г) Никакие из перечисленных

20. Как ручная дуговая сварка может способствовать уменьшению воздействия на окружающую среду в промышленности?

- а) Не выделяет вредных веществ
- б) Полностью электрический процесс, не требующий топлива
- в) Способствует рециклингу материалов
- г) Никаким образом

21. Какие требования предъявляются к квалификации сварщиков при работе с ручной дуговой сваркой в современной промышленности?

- а) Отсутствие требований, достаточно общих навыков
- б) Опыт работы на любом оборудовании
- в) Соответствие стандартам и сертификация по методу сварки
- г) Только наличие медицинской книжки

22. Как ручная дуговая сварка может содействовать процессу инноваций в промышленности?

- а) Созданием новых материалов для сварки
- б) Улучшением производительности традиционных процессов
- в) Разработкой новых методов контроля качества сваренных соединений
- г) Не способствует инновациям

23. Каким образом применение ручной дуговой сварки может способствовать безопасности труда в промышленности?

- а) Снижением требований к использованию средств индивидуальной защиты
- б) Созданием условий для исключения необходимости применения средств защиты
- в) Позволяет проводить сварочные работы без обучения и опыта
- г) Требуется строгого соблюдения правил безопасности и использования средств защиты

24. Какие особенности резки следует учитывать при работе в условиях низких температур?

- а) Пониженная скорость резки
- б) Использование специальных электродов для низких температур
- в) Дополнительные меры обогрева материала
- г) Все вышеперечисленные

25. Каково преимущество резки плавящимся покрытым электродом по сравнению с другими методами резки?

- а) Более высокая скорость резки
- б) Меньшие тепловые искажения
- в) Возможность работы в условиях высокой влажности
- г) Все вышеперечисленное

26. Почему важно выбирать правильный диаметр электрода при резке?

- а) Большой диаметр обеспечивает более быструю резку

- б) Меньший диаметр позволяет более точное управление процессом
 - в) Это не влияет на качество резки
 - г) Важен только химический состав электрода
27. Какие типы материалов можно резать с использованием метода резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Только сталь
 - б) Сталь, чугун, нержавеющая сталь
 - в) Только алюминий
 - г) Любые металлы
28. При каком угле наклона электрода к поверхности следует проводить резку?
- а) 90 градусов
 - б) 45 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) Угол не имеет значения
29. Как влияет скорость передвижения электрода на качество резки?
- а) Медленная скорость обеспечивает более чистый и аккуратный рез
 - б) Быстрая скорость приводит к лучшей проходимости материала
 - в) Скорость не влияет на качество резки
 - г) Оптимальная скорость зависит от диаметра электрода
30. Какова основная цель наплавки металла?
- а) Разрезать металл на части
 - б) Придать металлической поверхности блеск
 - в) Восстановить или усилить деталь
 - г) Создать новую металлическую деталь
31. Какие факторы влияют на выбор типа электрода при наплавке?
- а) Толщина металла
 - б) Требуемая прочность сварного соединения
 - в) Способ подготовки поверхности
 - г) Все вышеперечисленное
32. Какая температура обычно достигается в зоне наплавки?
- а) Ниже 1000°C
 - б) От 1000°C до 1500°C
 - в) От 1500°C до 2000°C
 - г) Более 2000°C
33. Почему важно соблюдать технику безопасности при наплавке металла?
- а) Поддержание стабильной температуры
 - б) Предотвращение деформации металла
 - в) Предупреждение возможных травм
 - г) Повышение эффективности наплавки
34. Какие дополнительные материалы могут потребоваться для успешной наплавки металла?
- а) Топливо для обогрева
 - б) Специальные краски
 - в) Дополнительные электроды
 - г) Газ для защиты сварочного шва
35. Какие методы контроля качества сварного соединения могут использоваться при наплавке?
- а) Визуальный осмотр
 - б) Радиография
 - в) Ультразвуковой контроль
 - г) Все вышеперечисленное
36. 15. Какие особенности резки следует учитывать при работе в условиях низких температур?
- а) Пониженная скорость резки
 - б) Использование специальных электродов для низких температур
 - в) Дополнительные меры обогрева материала
 - г) Все вышеперечисленные
37. Каково преимущество резки плавящимся покрытым электродом по сравнению с другими

методами резки?

- а) Более высокая скорость резки
 - б) Меньшие тепловые искажения
 - в) Возможность работы в условиях высокой влажности
 - г) Все вышеперечисленное
38. Почему важно выбирать правильный диаметр электрода при резке?
- а) Большой диаметр обеспечивает более быструю резку
 - б) Меньший диаметр позволяет более точное управление процессом
 - в) Это не влияет на качество резки
 - г) Важен только химический состав электрода
39. Какие типы материалов можно резать с использованием метода резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Только сталь
 - б) Сталь, чугун, нержавеющая сталь
 - в) Только алюминий
 - г) Любые металлы
40. Какие предосторожности следует соблюдать при резке вблизи легковоспламеняющихся материалов?
- а) Проветривать помещение
 - б) Избегать использования открытого огня
 - в) Использовать огнезащитные экраны
 - г) Все вышеперечисленное

Вариант №3

1. Что следует использовать для защиты глаз сварщика от светового излучения при сварке?
 - а) Солнцезащитные очки
 - б) Маска для сварки с автоматическим затемнением
 - в) Обычные очки
 - г) Без защиты
2. Почему важно носить подходящую защитную одежду и обувь при работе с ручной дуговой сваркой?
 - а) Для создания модного образа
 - б) Для предотвращения поражения электрическим током
 - в) Для удобства
 - г) Для лучшего контакта с электродом
3. Какие меры безопасности следует предпринять перед началом сварочных работ?
 - а) Проверить сварочный аппарат на наличие токоведущих частей
 - б) Проверить состояние сварочных электродов
 - в) Все вышеперечисленное
 - г) Ничего из вышеперечисленного
4. Почему необходимо обеспечивать хорошую вентиляцию на рабочем месте при сварке?
 - а) Для создания хорошего настроения
 - б) Для предотвращения образования вредных газов и паров
 - в) Для создания комфортных условий
 - г) Вентиляция не имеет значения при сварке
5. Какие средства защиты следует использовать для предотвращения вдыхания дыма и газов при сварке?
 - а) Противогаз
 - б) Маска для сварки с фильтром
 - в) Продуваемая маска для лица
 - г) Все вышеперечисленные

6. Почему запрещено работать вблизи легковоспламеняющихся материалов при сварке?
 - а) Для сохранения конфиденциальности работ
 - б) Для предотвращения пожаров и взрывов
 - в) Это не запрещено
 - г) Для улучшения видимости
7. Какие меры безопасности следует соблюдать при сварке на высоте?
 - а) Использовать безопасные методы крепления
 - б) Иметь амортизаторы
 - в) Все вышеперечисленные
 - г) Ничего из вышеперечисленного
8. Как важна пожарная безопасность при ручной дуговой сварке, особенно на объектах с повышенным риском пожара?
 - а) Пожарная безопасность не играет роли
 - б) Очень важна для предотвращения пожаров
 - в) Важна только при работе в помещениях
 - г) Не имеет значения
9. Почему необходимо соблюдать предельные рабочие параметры для сварочных аппаратов и оборудования?
 - а) Для соблюдения нормативов энергопотребления
 - б) Для предотвращения перегрева и повреждений оборудования
 - в) Пределы не имеют значения
 - г) Для увеличения скорости сварки
10. Какие органы чувств могут подвергаться воздействию при работе с ручной дуговой сваркой, если не используются средства защиты?
 - а) Зрение и слух
 - б) Обоняние и вкус
 - в) Осязание и равновесие
 - г) Осязание и обоняние
21. Каким образом происходит инициация дуги при резке плавящимся покрытым электродом?
 - а) Автоматически при включении сварочного аппарата
 - б) Механическим воздействием на электрод
 - в) Путем прикосновения электрода к металлу
 - г) С помощью высокочастотного зажигания
22. Какие особенности выбора электрода важны при резке специфических материалов, например, алюминия?
 - а) Только диаметр электрода
 - б) Химический состав электрода
 - в) Свариваемость электрода
 - г) Диаметр и химический состав электрода
23. Какие меры безопасности важны при работе с резкой плавящимся покрытым электродом?
 - а) Носить специальную одежду и средства защиты
 - б) Проводить работы в хорошо вентилируемом помещении
 - в) Соблюдать предельные рабочие параметры оборудования
 - г) Все вышеперечисленные
24. Какой эффект оказывает изменение угла наклона электрода при резке?
 - а) Влияет на форму сварочного шва
 - б) Не оказывает влияния на резку
 - в) Ускоряет процесс резки
 - г) Снижает качество сварочного шва
25. Какие особенности резки следует учитывать при работе в условиях низких температур?
 - а) Пониженная скорость резки
 - б) Использование специальных электродов для низких температур

- в) Дополнительные меры обогрева материала
 - г) Все вышеперечисленные
26. Каково преимущество резки плавящимся покрытым электродом по сравнению с другими методами резки?
- а) Более высокая скорость резки
 - б) Меньшие тепловые искажения
 - в) Возможность работы в условиях высокой влажности
 - г) Все вышеперечисленное
27. Почему важно выбирать правильный диаметр электрода при резке?
- а) Большой диаметр обеспечивает более быструю резку
 - б) Меньший диаметр позволяет более точное управление процессом
 - в) Это не влияет на качество резки
 - г) Важен только химический состав электрода
28. Какие типы материалов можно резать с использованием метода резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Только сталь
 - б) Сталь, чугун, нержавеющая сталь
 - в) Только алюминий
 - г) Любые металлы
29. При каком угле наклона электрода к поверхности следует проводить резку?
- а) 90 градусов
 - б) 45 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) Угол не имеет значения
30. Как влияет скорость передвижения электрода на качество резки?
- а) Медленная скорость обеспечивает более чистый и аккуратный рез
 - б) Быстрая скорость приводит к лучшей проходимости материала
 - в) Скорость не влияет на качество резки
 - г) Оптимальная скорость зависит от диаметра электрода
21. Какие шаги следует предпринимать при обнаружении повреждения сварочного шва или других дефектов?
- а) Продолжить работу, так как это обычное явление
 - б) Попытаться самостоятельно исправить дефект
 - в) Сообщить ответственному лицу и принять меры по устранению дефекта
 - г) Проигнорировать дефект и завершить работу
22. Почему важно обеспечивать сухие и чистые условия на рабочем месте при сварке?
- а) Для создания уюта
 - б) Для предотвращения коррозии сварочного оборудования
 - в) Для улучшения видимости сварочного процесса
 - г) Влажные и грязные условия не влияют на сварочные работы
23. Какие меры безопасности необходимо соблюдать при хранении и транспортировке газовых баллонов для сварки?
- а) Хранить баллоны в помещении с высокой температурой
 - б) Перевозить баллоны в горизонтальном положении
 - в) Пользоваться баллонами без проверки срока годности
 - г) Хранить баллоны в специально отведенных местах, поддерживая их в вертикальном положении
24. Почему важно использовать специальные средства защиты для рук при работе с горячими сварочными деталями?
- а) Для предотвращения отсутствия тактильной чувствительности
 - б) Для предотвращения сгорания рук
 - в) Для обеспечения надежного сцепления с электродом
 - г) Для предотвращения химического воздействия на кожу
25. Какие опасности могут возникнуть при работе вблизи сварочного тока?
- а) Электрический удар

- б) Повышение температуры окружающей среды
 - в) Избыточная яркость светового излучения
 - г) Все вышеперечисленные
26. Как предотвратить возможные поражения электрическим током при ручной дуговой сварке?
- а) Работать босиком
 - б) Избегать контакта с металлическими конструкциями
 - в) Пользоваться сухими руками и носить изолированные перчатки
 - г) Опустить воду на сварочное оборудование
27. Почему следует избегать сварочных работ вблизи легковоспламеняющихся материалов или горючих жидкостей?
- а) Для предотвращения высокой температуры
 - б) Для предотвращения воспламенения
 - в) Сварочные работы не могут вызвать возгорание
 - г) Для уменьшения яркости сварочной дуги
28. Какие меры безопасности необходимо соблюдать при работе с различными типами сварочных электродов?
- а) Игнорировать инструкции по использованию
 - б) Использовать любые электроды без проверки
 - в) Следовать рекомендациям производителя и учитывать их тип и характеристики
 - г) Ничего не делать, так как сварщик знает лучше
29. Как предотвратить случайное включение сварочного аппарата во время планового перерыва?
- а) Оставить аппарат включенным
 - б) Переключить аппарат в режим ожидания
 - в) Выдернуть штекер из розетки
 - г) Положить инструмент на переключатель
30. Какие шаги следует предпринять в случае несчастного случая или травмы при ручной дуговой сварке?
- а) Продолжить сварочные работы
 - б) Срочно позвонить другу
 - в) Приостановить сварку, вызвать медицинскую помощь и предоставить первую помощь, если это необходимо
 - г) Обвинить других в происшествии
31. Какая толщина металла может быть резана с использованием плавящегося покрытого электрода?
- а) До 5 мм
 - б) От 5 до 10 мм
 - в) От 10 до 20 мм
 - г) Более 20 мм
32. Каковы основные шаги подготовки перед началом резки плавящимся покрытым электродом?
- а) Очистка поверхности металла от окислов и загрязнений
 - б) Настройка сварочного аппарата на режим резки
 - в) Прогрев металла до определенной температуры
 - г) Проверка качества электрода
33. Какой тип сварочного аппарата обычно используется для резки плавящимся покрытым электродом?
- а) AC (переменный ток)
 - б) DC (постоянный ток)
 - в) DC+ (постоянный ток с положительным зажиганием)
 - г) DC- (постоянный ток с отрицательным зажиганием)
34. Что делать, если при резке плавящимся покрытым электродом возникают большие брызги?
- а) Увеличить ток сварки
 - б) Уменьшить ток сварки

- в) Изменить угол наклона электрода
 - г) Продолжить работу, ничего не меняя
35. Какие предосторожности следует соблюдать при резке вблизи легковоспламеняющихся материалов?
- а) Проветривать помещение
 - б) Избегать использования открытого огня
 - в) Использовать огнезащитные экраны
 - г) Все вышеперечисленное
36. Какой электродный угол предпочтителен при резке плавящимся покрытым электродом? а)
- 45 градусов
 - б) 90 градусов
 - в) 30 градусов
 - г) 60 градусов
37. Почему важно правильно выбрать диаметр электрода при резке?
- а) Для повышения производительности
 - б) Для обеспечения стабильности сварочного тока
 - в) Для улучшения качества резки
 - г) Диаметр электрода не влияет на процесс резки
38. Какие параметры тока обычно регулируются при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Только напряжение
 - б) Только сила тока
 - в) Напряжение и сила тока
 - г) Только частота
39. Каковы преимущества использования плавящегося покрытого электрода для резки?
- а) Высокая скорость резки
 - б) Возможность работы в условиях повышенной влажности
 - в) Универсальность для различных материалов
 - г) Все вышеперечисленное
40. Почему важно правильно настроить расход газа при резке плавящимся покрытым электродом?
- а) Для улучшения качества сварочного шва
 - б) Для предотвращения образования дыма
 - в) Для предотвращения окисления металла
 - г) Расход газа не влияет на резку

Вариант №4

1. Какой тип сварочного тока чаще всего используется в ручной дуговой сварке?
 - а) Переменный ток
 - б) Постоянный ток
 - в) Синусоидальный ток
 - г) Треугольный ток
2. Какой сварочный аппарат предпочтителен для работы с различными типами электродов?
 - а) Инверторный
 - б) Трансформаторный
 - в) Генераторный
 - г) Сопротивленческий
3. Каким образом регулируется ток в сварочном аппарате?
 - а) Скоростью подачи электрода
 - б) Нажатием на педаль
 - в) Ручкой регулировки тока

- г) Автоматически
4. Для чего предназначен регулятор напряжения в сварочном аппарате?
 - а) Для изменения цвета сварочной дуги
 - б) Для регулировки тока
 - в) Для изменения частоты
 - г) Для управления подачей газа
 5. Какие требования предъявляются к сварочным электродам при работе с постоянным током?
 - а) Диаметр электрода не имеет значения
 - б) Использование только покрытых электродов
 - в) Исключительно использование непокрытых электродов
 - г) Допускается использование любых электродов
 6. Какие параметры арочного сваривания следует учитывать при выборе сварочного аппарата?
 - а) Только ток
 - б) Ток и напряжение
 - в) Ток, напряжение и время
 - г) Только напряжение
 7. Для чего предназначен редуктор в системе газоснабжения для сварки?
 - а) Для регулировки тока
 - б) Для изменения цвета сварочной дуги
 - в) Для управления подачей газа
 - г) Для регулировки напряжения
 8. Какие требования к проволоке предъявляются при использовании сварки MIG/MAG?
 - а) Только тонкая проволока
 - б) Только толстая проволока
 - в) Проволока с покрытием
 - г) Только непокрытая проволока
 9. Каким образом происходит формирование сварочной дуги в сварке MIG/MAG?
 - а) Механическим нажатием на электрод
 - б) Сжиганием проволоки
 - в) Подачей горячего воздуха
 - г) Высокочастотным зажиганием
 10. Каким образом осуществляется защита сварочной дуги в сварке MIG/MAG?
 - а) Защитным экраном
 - б) Подачей инертного газа
 - в) Покрытием электрода
 - г) Сжиганием проволоки
 11. Какие преимущества предоставляет ручная дуговая сварка при выполнении ремонтных работ в условиях сурового климата или на открытом воздухе?
 - а) Не требует дополнительного оборудования для защиты от атмосферных условий
 - б) Способна работать в любых климатических условиях
 - в) Не подвержена воздействию ветра и осадков
 - г) Может применяться только в сухую и теплую погоду
 12. В каких случаях применение ручной дуговой сварки может быть экономически обоснованным в современной промышленности?
 - а) Только при низких требованиях к качеству сварки
 - б) Только при высоких затратах на электроэнергию
 - в) При необходимости регулярных ремонтных работ и невысоких объемах производства
 - г) Не применяется в современной промышленности
 13. Как ручная дуговая сварка может быть использована для создания художественных изделий в современной промышленности?
 - а) Только для создания крупных скульптурных композиций
 - б) Для создания сложных металлических скульптур
 - в) Может быть применена только для создания мелких деталей

- г) Не подходит для создания художественных изделий
14. Какие технологии часто сочетают с ручной дуговой сваркой для повышения эффективности производства?
- а) Только автоматизированные системы сварки
 - б) Только лазерная резка
 - в) Различные технологии, такие как роботизированные системы и компьютерное моделирование
 - г) Никакие, ручная дуговая сварка используется самостоятельно
15. Какие факторы содействуют внедрению роботизированных систем сварки в промышленности?
- а) Увеличение стоимости рабочей силы
 - б) Низкая степень автоматизации процессов
 - в) Только трудность найма квалифицированных сварщиков
 - г) Никакие из перечисленных
16. Как ручная дуговая сварка может способствовать уменьшению воздействия на окружающую среду в промышленности?
- а) Не выделяет вредных веществ
 - б) Полностью электрический процесс, не требующий топлива
 - в) Способствует рециклингу материалов
 - г) Никаким образом
17. Какие требования предъявляются к квалификации сварщиков при работе с ручной дуговой сваркой в современной промышленности?
- а) Отсутствие требований, достаточно общих навыков
 - б) Опыт работы на любом оборудовании
 - в) Соответствие стандартам и сертификация по методу сварки
 - г) Только наличие медицинской книжки
18. Как ручная дуговая сварка может содействовать процессу инноваций в промышленности?
- а) Созданием новых материалов для сварки
 - б) Улучшением производительности традиционных процессов
 - в) Разработкой новых методов контроля качества сваренных соединений
 - г) Не способствует инновациям
19. Каким образом применение ручной дуговой сварки может способствовать безопасности труда в промышленности?
- а) Снижением требований к использованию средств индивидуальной защиты
 - б) Созданием условий для исключения необходимости применения средств защиты
 - в) Позволяет проводить сварочные работы без обучения и опыта
 - г) Требуется строгое соблюдение правил безопасности и использования средств защиты
20. Какие перспективы развития ручной дуговой сварки видны в современной промышленности?
- а) Полное замещение всех других методов сварки
 - б) Уменьшение спроса на этот метод в связи с развитием более современных технологий
 - в) Расширение областей применения и внедрение инноваций для повышения эффективности
 - г) Никаких перспектив развития
21. Какие требования предъявляются к электродам для ручной дуговой сварки?
- а) Только покрытые электроды
 - б) Только непокрытые электроды
 - в) Электроды любого типа
 - г) Только тонкие электроды
22. Каким образом регулируется глубина проникновения сварочного шва при ручной дуговой сварке?
- а) Изменением давления газа
 - б) Изменением длины сварочной дуги
 - в) Изменением тока
 - г) Изменением формы электрода
23. Каким образом обеспечивается защита глаз сварщика при работе с ручным сварочным аппаратом?
- а) Солнцезащитные очки
 - б) Защитный козырек на шлеме

- в) Автоматическая сварочная маска
 - г) Обычные очки
24. Какие параметры важны при выборе сварочного аппарата для ручной дуговой сварки?
- а) Только его вес
 - б) Ток и напряжение
 - в) Только его цвет
 - г) Производительность вентиляции
25. Для чего предназначен контроллер тока в сварочном аппарате?
- а) Для изменения цвета сварочной дуги
 - б) Для регулировки напряжения
 - в) Для управления подачей газа
 - г) Для точного контроля и регулировки сварочного тока
26. Какие дополнительные функции может иметь инверторный сварочный аппарат?
- а) Только регулировка тока
 - б) Работа от солнечной энергии
 - в) Память настроек и возможность программирования
 - г) Только использование определенного вида электродов
27. Какое оборудование необходимо для проведения ручной дуговой сварки в условиях повышенной влажности?
- а) Вентилятор
 - б) Термометр
 - в) Паяльник
 - г) Обогреватель
28. Какое значение имеет класс защиты оболочки сварочного кабеля?
- а) Влагозащищенность
 - б) Степень изоляции
 - в) Прочность материала
 - г) Сопротивление электрическому току
29. Какие требования предъявляются к сварочным перчаткам?
- а) Только цвет
 - б) Наличие кармана для мелких инструментов
 - в) Защита от искр и брызг расплавленного металла
 - г) Только модный дизайн
30. Как обеспечить безопасность сварщика при работе с ручным сварочным аппаратом?
- а) Только использовать солнцезащитные очки
 - б) Пользоваться недорогими инструментами
 - в) Соблюдать правила безопасности, носить защитную одежду и средства индивидуальной защиты
 - г) Работать без особых мер предосторожности
31. Какая из приведенных областей промышленности чаще всего использует ручную дуговую сварку?
- а) Производство текстиля
 - б) Автомобильная промышленность
 - в) Производство продуктов питания
 - г) Легкая промышленность
32. Для каких задач ручная дуговая сварка часто применяется в судостроении?
- а) Резка металлических листов
 - б) Сборка корпуса судна
 - в) Производство композитных материалов
 - г) Реставрация деревянных частей
33. В каких отраслях промышленности используется ручная дуговая сварка для ремонтных работ?
- а) Энергетика
 - б) Медицинская промышленность
 - в) Космическая промышленность
 - г) Все вышеперечисленное

34. Почему ручная дуговая сварка остается востребованной в строительной промышленности?
- Возможность работы на высоте
 - Простота в обучении и применении
 - Эффективность при сварке тонких металлических конструкций
 - Применимость для сварки бетонных элементов
35. В каких случаях ручная дуговая сварка является предпочтительным методом для изготовления металлических конструкций?
- При необходимости высокой автоматизации процесса
 - При работе с толстыми металлическими листами
 - При требовании точных и чистых швов
 - При низком бюджете проекта
36. Какие материалы могут быть успешно сварены с использованием ручной дуговой сварки?
- Только сталь
 - Только алюминий
 - Различные металлы, включая сталь, алюминий и нержавеющую сталь
 - Только дерево
37. В каких отраслях промышленности широко используется ручная дуговая сварка для создания качественных сварных соединений?
- Авиационная промышленность
 - Нефтегазовая промышленность
 - Производство электроники
 - Все вышеперечисленное
38. Какие преимущества предоставляет ручная дуговая сварка при сборке трубопроводов?
- Быстрота выполнения работ
 - Возможность сварки в труднодоступных местах
 - Высокая стойкость сварных соединений
 - Отсутствие необходимости в квалифицированных сварщиках
39. Для каких целей ручная дуговая сварка может применяться при производстве тяжелых машин и оборудования?
- Только для сборки
 - Только для резки
 - Для сборки, резки и наплавки
 - Не применяется в данной отрасли
40. Какие сферы промышленности чаще всего используют ручную дуговую сварку для проведения ремонтных работ?
- Только автомобильная
 - Только строительная
 - Различные отрасли, включая энергетику, производство и даже искусство
 - Только медицинская

Критерии оценивания экзамена:

Количество вопросов	Оценка
31-40	5
21-30	4
11-20	3
0-10	2

Отлично - выставляется обучающемуся, ответившему на 31-40 вопросов.

Хорошо - выставляется обучающемуся, ответившему на 21-30 вопросов.

Удовлетворительно - выставляется обучающемуся, ответившему на 11 и более вопросов.

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2	Вариант №3	Вариант №4
1	а	б	б	г
2	а	а	б	г
3	б	в	в	б
4	б	б	б	а
5	г	б	г	г
6	г	б	б	а
7	в	в	в	б
8	в	в	б	в
9	г	б	б	г
10	в	б	а	в
11	г	в	б	г
12	г	в	г	г
13	г	б	г	а
14	г	в	а	г
15	г	г	в	г
16	б	г	б	б
17	б	в	в	б
18	в	б	в	б
19	а	г	б	г
20	г	в	б	г
21	б	а	б	г
22	г	в	в	б
23	в	в	б	а
24	г	б	г	г
25	б	г	б	а
26	в	в	в	б
27	г	г	б	в
28	г	б	б	г
29	г	в	а	в
30	г	г	в	г
31	г	б	в	г
32	г	б	б	г

33	<input type="text" value="б"/>	<input type="text" value="г"/>	г	г
34	<input type="text" value="а"/>	<input type="text" value="б"/>	г	а
35	<input type="text" value="в"/>	<input type="text" value="в"/>	а	г
36	<input type="text" value="б"/>	<input type="text" value="в"/>	в	г
37	<input type="text" value="б"/>	<input type="text" value="б"/>	б	б
38	<input type="text" value="б"/>	<input type="text" value="б"/>	в	б
39	<input type="text" value="б"/>	<input type="text" value="в"/>	в	б
40	<input type="text" value="в"/>	<input type="text" value="в"/>	б	г