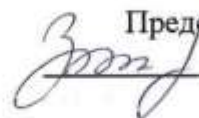


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Минцаев Магомед Шавалович
Должность: Ректор
Дата подписания: 08.04.2024 04:44:45
Уникальный программный ключ:
236bcc35c296f119d6aafdc22839b24d052dbcd7931a80865a3925f9724304cc

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АКАДЕМИКА М.Д. МИЛЛИОНЩИКОВА»**

Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДЕН
на заседании ПЦК
« 30 » 06 2023 г., протокол № 12

Председатель ПЦК
 З.Р. Чапалаев

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ 02 «Обслуживание промышленного оборудования»**

Профессия

15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

Квалификация

Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
-монтажник сельскохозяйственного оборудования

Составитель  Э.Х. Тахаев

Грозный – 2023 г

ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ 02 Обслуживание промышленного оборудования
МДК 02 01 Обслуживание промышленного оборудования

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства	
1.	Система технического обслуживания промышленного оборудования	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4	Экзамен	1-я текущая аттестация
2.	Приемка и обкатка промышленного оборудования			2-я текущая аттестация
3.	Техническая диагностика промышленного оборудования.			

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	<i>1-я и 2-я текущая аттестация</i>	Средство контроля усвоения учебного материала виде тестирования обучающихся.	Комплект тестов по вариантам к аттестациям
2.	<i>Экзамен</i>	Итоговая форма оценки знаний	Комплект тестов по вариантам к экзамену

Вопросы текущего контроля
по междисциплинарному курсу «Обслуживание промышленного оборудования»

Вопросы к 1-ой текущей аттестации

1. Что такое профилактическое обслуживание оборудования?
2. Какой тип обслуживания направлен на устранение неисправностей в оборудовании?
3. Что включает в себя техническое обслуживание оборудования?
4. Какой метод обслуживания предполагает выполнение работ в строго определенных сроки?
5. Что означает термин "диагностика состояния" в рамках технического обслуживания?
6. Какой метод обслуживания обеспечивает проведение работ до возникновения неисправностей?
7. Что представляет собой регламентное техническое обслуживание?
8. Какой метод обслуживания предусматривает проведение регулярных проверок и замену

- деталей по истечении определенного срока службы?
9. Процедурное обслуживание оборудования
 10. Что подразумевается под термином "ремонтное обслуживание"?
 11. Что подразумевается под термином "приемка оборудования"?
 12. Какие этапы обычно включаются в процесс обкатки промышленного оборудования?
 13. Что представляет собой этап "прогрева" при обкатке оборудования?
 14. Какие технические параметры обычно проверяются в процессе приемки оборудования?
 15. Какой метод используется для оценки качества работы оборудования в процессе обкатки?
 16. Какой этап приемки оборудования включает в себя проверку соответствия технической документации?
 17. Что подразумевается под термином "пусконаладочные работы"?
 18. Какие виды перечисленных испытаний могут проводиться в рамках приемки оборудования?
 19. Что представляет собой "испытание на нагрузку" при обкатке оборудования?
 20. Как называется процесс установки и подгонки деталей оборудования перед его эксплуатацией?

Образец билета к 1-ой текущей аттестации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

**Грозненский государственный нефтяной технический университет
им. акад. М.Д.Миллионщикова**

Факультет среднего профессионального образования

Тест

по междисциплинарному курсу «Обслуживание промышленного оборудования»

I-аттестация

Вариант № ____

ФИО _____ группа _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

Вариант №1

1. Что такое профилактическое обслуживание оборудования?

- а) Техническое обслуживание с использованием специальных профилактических средств
- б) Регулярные проверки и технические вмешательства для предотвращения отказов и повреждений
- в) Обслуживание, проводимое только после возникновения неисправностей

2. Какой тип обслуживания направлен на устранение неисправностей в оборудовании?

- а) Профилактическое обслуживание
- б) Техническое обслуживание
- в) Ремонтное обслуживание

3. Что включает в себя техническое обслуживание оборудования?

- а) Включает только замену изношенных деталей

- б) Регулярную диагностику и технические настройки
- в) Только проверку состояния оборудования

4. Какой метод обслуживания предполагает выполнение работ в строго определенных сроки?

- а) Реактивное обслуживание
- б) Метод по предупредительному обслуживанию
- в) Плановое обслуживание

5. Что означает термин "диагностика состояния" в рамках технического обслуживания?

- а) Оценка состояния оборудования по его внешнему виду
- б) Анализ характеристик работы оборудования с использованием специализированных инструментов
- в) Исключительно визуальный осмотр оборудования

6. Какой метод обслуживания обеспечивает проведение работ до возникновения неисправностей?

- а) Метод проактивного обслуживания
- б) Реактивное обслуживание
- в) Ремонтное обслуживание

7. Что представляет собой регламентное техническое обслуживание?

- а) Обслуживание, проводимое без учета графика
- б) Представляет собой только ремонт оборудования
- в) Обслуживание, проводимое по запросу клиента

8. Какой метод обслуживания предусматривает проведение регулярных проверок и замену деталей по истечении определенного срока службы?

- а) Проактивного обслуживания
- б) Реактивное обслуживание
- в) Плановое обслуживание

9. Процедурное обслуживание оборудования – это...

- а) только замена отдельных деталей
- б) только регулярная диагностика
- в) систематическое проведение всех необходимых процедур для обслуживания и поддержания работоспособности оборудования

10. Что подразумевается под термином "ремонтное обслуживание"?

- а) Проведение только ремонтных работ после поломки
- б) Проведение регулярных технических проверок оборудования
- в) Работы по модернизации оборудования

Вариант №2

1. Что подразумевается под термином "приемка оборудования"?

- а) Этап технического обслуживания
- б) Оценка работоспособности и соответствия характеристикам оборудования перед его внедрением в производство

в) Обследование рабочего места перед установкой оборудования

2. Какие этапы обычно включаются в процесс обкатки промышленного оборудования?

а) Подготовительные работы перед внедрением в производство

б) Техническое обслуживание после установки оборудования

в) Этапы процессов прогрева и проверки работоспособности оборудования при нагрузке

3. Что представляет собой этап "прогрева" при обкатке оборудования?

а) Процесс поэтапного повышения температуры и нагрузки для проверки работоспособности

б) Подготовительные работы перед запуском оборудования

в) Установка дополнительных модулей на оборудование

4. Какие технические параметры обычно проверяются в процессе приемки оборудования?

а) Только внешний вид

б) Только габаритные размеры

в) Различные технические характеристики, включая скорость работы, мощность, точность и другие

5. Какой метод используется для оценки качества работы оборудования в процессе обкатки?

а) Визуальный осмотр

б) Метод испытание оборудования на стенде

в) Программное моделирование

6. Какой этап приемки оборудования включает в себя проверку соответствия технической документации?

а) Техническое обслуживание после установки оборудования

б) Оценка качества сборки

в) Этап проверки комплектности и правильности исполнения заказа

7. Что подразумевается под термином "пусконаладочные работы"?

а) Проверка качества материалов, используемых при сборке оборудования

б) Процесс начальной настройки и проверки работоспособности оборудования после установки

в) Техническое обслуживание оборудования в процессе эксплуатации

8. Какие виды перечисленных испытаний могут проводиться в рамках приемки оборудования?

а) Все перечисленные испытания

б) Электрические испытания

в) Испытания на нагрузку

9. Что представляет собой "испытание на нагрузку" при обкатке оборудования?

а) Проверка оборудования на максимальную нагрузку в условиях производства

б) Тестирование оборудования на выносливость и долговечность

в) Испытание только в лабораторных условиях

10. Как называется процесс установки и подгонки деталей оборудования перед его

эксплуатацией?

- а) Модернизация
- б) Процессом регулировки
- в) Прогонка

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	б	б
2	в	в
3	а	а
4	б	в
5	б	б
6	а	в
7	б	б
8	а	а
9	в	б
10	а	б

Вопросы ко 2-ой текущей аттестации

1. Какие все перечисленные методы могут использоваться для проведения технического обслуживания оборудования?
2. "Предупредительное обслуживание" оборудования – это?
3. Как называется обслуживание, проводимое с целью увеличения срока службы оборудования?
4. Что означает термин "сезонное обслуживание"?
5. Что включает в себя плановое техническое обслуживание?
6. Какие все перечисленные виды обслуживания могут включать в себя работы по подготовке оборудования к сезонной эксплуатации?
7. Какие все нижеперечисленные методы могут применяться при техническом обслуживании для определения состояния оборудования?
8. Что включает в себя профилактическое техническое обслуживание оборудования?
9. Какие все нижеперечисленные методы могут использоваться для контроля состояния оборудования после технического обслуживания?
10. Какие могут быть последствия непроведения регулярного технического обслуживания оборудования?
11. Что подразумевается под термином "вибрационный анализ" при диагностике оборудования?
12. Какие параметры могут измеряться при термографическом контроле оборудования?
13. Что представляет собой метод "анализа масла" при диагностике оборудования?
14. Что представляет собой метод "ультразвукового контроля" при диагностике оборудования?
15. Что означает термин "электролюминесцентный контроль" при диагностике оборудования?
16. Какие параметры могут измеряться при акустическом анализе оборудования?
17. Что представляет собой термин "анализ вибросостояния" при диагностике оборудования?
18. Какие из нижеперечисленных методов могут использоваться для диагностики механических систем оборудования?
19. Что подразумевается под термином "анализ характеристик работы" при диагностике оборудования?
20. Какой метод диагностики часто используется для определения состояния подшипников

и других подвижных частей оборудования?

Образец билета ко 2-ой текущей аттестации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

**Грозненский государственный нефтяной технический университет
им. акад. М.Д.Миллионщикова**

Факультет среднего профессионального образования

Тест

по междисциплинарному курсу «Обслуживание промышленного оборудования»

II-аттестация

Вариант № ___

ФИО _____ группа _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

Вариант №1

1. Какие все перечисленные методы могут использоваться для проведения технического обслуживания оборудования?

- а) Визуальный осмотр
- б) Измерение параметров работы
- в) Все перечисленные

2. "Предупредительное обслуживание" оборудования – это?

- а) Обслуживание, проводимое только после возникновения неисправностей
- б) Превентивные меры, предпринимаемые для предотвращения отказов оборудования
- в) Процедурное обслуживание

3. Как называется обслуживание, проводимое с целью увеличения срока службы оборудования?

- а) Модернизационное обслуживание
- б) Плановое обслуживание
- в) Ремонтное обслуживание

4. Что означает термин "сезонное обслуживание"?

- а) Обслуживание, проводимое только в зимний сезон
- б) Обслуживание, проводимое в соответствии с сезонными особенностями эксплуатации оборудования
- в) Обслуживание, проводимое единожды в год

5. Что включает в себя плановое техническое обслуживание?

- а) Только замену изношенных деталей
- б) Только диагностику состояния оборудования
- в) Регулярное обслуживание в соответствии с заранее определенным графиком или планом

6. Какие все перечисленные виды обслуживания могут включать в себя работы по подготовке оборудования к сезонной эксплуатации?

- а) Профилактическое обслуживание
- б) Регламентное обслуживание
- в) Все перечисленные виды

7. Какие все нижеперечисленные методы могут применяться при техническом обслуживании для определения состояния оборудования?

- а) Все нижеперечисленные
- б) Анализ масла
- в) Вибрационный анализ

8. Что включает в себя профилактическое техническое обслуживание оборудования?

- а) Только замену изношенных деталей
- б) Только регулярную диагностику состояния
- в) Комплекс мероприятий, направленных на предотвращение отказов и повреждений оборудования

9. Какие все нижеперечисленные методы могут использоваться для контроля состояния оборудования после технического обслуживания?

- а) Все нижеперечисленные
- б) Термографический контроль
- в) Пробные запуски

10. Какие могут быть последствия непроведения регулярного технического обслуживания оборудования?

- а) Увеличение срока службы оборудования
- б) Увеличение вероятности аварий и отказов
- в) Повышение эффективности работы оборудования

Вариант №2

1. Что подразумевается под термином "вибрационный анализ" при диагностике оборудования?

- а) Анализ плотности вибрации материала
- б) Анализ температуры вибрации
- в) Расчет скорости вибрации

2. Какие параметры могут измеряться при термографическом контроле оборудования?

- а) Уровень шума
- б) Тепловое излучение
- в) Электрическое напряжение

3. Что представляет собой метод "анализа масла" при диагностике оборудования?

- а) Анализ состава материала масла для определения его применимости
- б) Оценку уровня засорения масла и присутствия металлических частиц
- в) Оценка плотности масла

4. Что представляет собой метод "ультразвукового контроля" при диагностике оборудования?

- а) Анализ звуковых колебаний оборудования;
- б) Использование ультразвука для выявления дефектов и повреждений
- в) Оценка степени загрязнения оборудования

5. Что означает термин "электролюминесцентный контроль" при диагностике оборудования?

- а) Анализ ионизации воздуха в рабочем помещении;
- б) Использование электролюминесценции для оценки состояния электрических систем
- в) Контроль электростатических зарядов на поверхности оборудования;

6. Какие параметры могут измеряться при акустическом анализе оборудования?

- а) Уровень освещенности
- б) Скорость потока материала
- в) Звуковое давление и частота звука

7. Что представляет собой термин "анализ вибросостояния" при диагностике оборудования?

- а) Оценку механических колебаний оборудования для определения его состояния
- б) Контроль уровня вибрации в рабочем помещении
- в) Измерение уровня радиации

8. Какие из нижеперечисленных методов могут использоваться для диагностики механических систем оборудования?

- а) Все нижеперечисленные:
- б) Термографический контроль
- в) Ультразвуковой контроль

9. Что подразумевается под термином "анализ характеристик работы" при диагностике оборудования?

- а) Измерение эффективности производительности оборудования
- б) Оценка скорости работы оборудования
- в) Анализ параметров работы, таких как температура, давление, скорость и другие

10. Какой метод диагностики часто используется для определения состояния подшипников и других подвижных частей оборудования?

- а) Анализ вибросостояния
- б) Термографический контроль
- в) Ультразвуковой контроль

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	в	б
2	б	б
3	а	б
4	б	б
5	в	б
6	в	в

7	а	а
8	в	а
9	а	в
10	б	а

Критерии оценивания текущей аттестации:

Количество вопросов	Оценка	
10	5	аттестован
8-9	4	
5-7	3	
0-4	2	не аттестован

Аттестован - выставляется обучающемуся, ответившему правильно на 5-10 вопросов.

Не аттестован - выставляется обучающемуся, который ответил на 4 и менее вопросов.

Отлично - выставляется обучающемуся, ответившему на 10 вопросов.

Хорошо - выставляется обучающемуся, ответившему на 8-9 вопросов.

Удовлетворительно - выставляется обучающемуся, ответившему на 5-7 вопросов.

Вопросы к экзамену

1. Что такое профилактическое обслуживание оборудования?
2. Какой тип обслуживания направлен на устранение неисправностей в оборудовании?
3. Что включает в себя техническое обслуживание оборудования?
4. Какой метод обслуживания предполагает выполнение работ в строго определенные сроки?
5. Что означает термин "диагностика состояния" в рамках технического обслуживания?
6. Какой метод обслуживания обеспечивает проведение работ до возникновения неисправностей?
7. Что представляет собой регламентное техническое обслуживание?
8. Какой метод обслуживания предусматривает проведение регулярных проверок и замену деталей по истечении определенного срока службы?
9. Процедурное обслуживание оборудования
10. Что подразумевается под термином "ремонтное обслуживание"?
11. Что подразумевается под термином "приемка оборудования"?
12. Какие этапы обычно включаются в процесс обкатки промышленного оборудования?
13. Что представляет собой этап "прогрева" при обкатке оборудования?
14. Какие технические параметры обычно проверяются в процессе приемки оборудования?
15. Какой метод используется для оценки качества работы оборудования в процессе обкатки?
16. Какой этап приемки оборудования включает в себя проверку соответствия технической документации?
17. Что подразумевается под термином "пусконаладочные работы"?
18. Какие виды перечисленных испытаний могут проводиться в рамках приемки оборудования?
19. Что представляет собой "испытание на нагрузку" при обкатке оборудования?
20. Как называется процесс установки и подгонки деталей оборудования перед его эксплуатацией?
21. Какие все перечисленные методы могут использоваться для проведения технического обслуживания оборудования?

Вариант №1

1. Что такое профилактическое обслуживание оборудования?

- а) Техническое обслуживание с использованием специальных профилактических средств
- б) Регулярные проверки и технические вмешательства для предотвращения отказов и повреждений
- в) Обслуживание, проводимое только после возникновения неисправностей

2. Какой тип обслуживания направлен на устранение неисправностей в оборудовании?

- а) Профилактическое обслуживание
- б) Техническое обслуживание
- в) Ремонтное обслуживание

3. Что включает в себя техническое обслуживание оборудования?

- а) Включает только замену изношенных деталей
- б) Регулярную диагностику и технические настройки
- в) Только проверку состояния оборудования

4. Какой метод обслуживания предполагает выполнение работ в строго определенные сроки?

- а) Реактивное обслуживание
- б) Метод по предупредительному обслуживанию
- в) Плановое обслуживание

5. Что означает термин "диагностика состояния" в рамках технического обслуживания?

- а) Оценка состояния оборудования по его внешнему виду
- б) Анализ характеристик работы оборудования с использованием специализированных инструментов
- в) Исключительно визуальный осмотр оборудования

6. Какой метод обслуживания обеспечивает проведение работ до возникновения неисправностей?

- а) Метод проактивного обслуживания
- б) Реактивное обслуживание
- в) Ремонтное обслуживание

7. Что представляет собой регламентное техническое обслуживание?

- а) Обслуживание, проводимое без учета графика
- б) Представляет собой только ремонт оборудования
- в) Обслуживание, проводимое по запросу клиента

8. Какой метод обслуживания предусматривает проведение регулярных проверок и замену деталей по истечении определенного срока службы?

- а) Проактивного обслуживания
- б) Реактивное обслуживание
- в) Плановое обслуживание

9. Процедурное обслуживание оборудования – это?

- а) Только замена отдельных деталей
- б) Только регулярная диагностика
- в) Систематическое проведение всех необходимых процедур для обслуживания и поддержания работоспособности оборудования

10. Что подразумевается под термином "ремонтное обслуживание"?

- а) Проведение только ремонтных работ после поломки
- б) Проведение регулярных технических проверок оборудования
- в) Работы по модернизации оборудования

11. Что подразумевается под термином "вибрационный анализ" при диагностике оборудования?

- а) Анализ плотности вибрации материала
- б) Анализ температуры вибрации
- в) Расчет скорости вибрации

12. Какие параметры могут измеряться при термографическом контроле оборудования?

- а) Уровень шума
- б) Тепловое излучение
- в) Электрическое напряжение

13. Что представляет собой метод "анализа масла" при диагностике оборудования?

- а) Анализ состава материала масла для определения его применимости
- б) Оценку уровня засорения масла и присутствия металлических частиц
- в) Оценка плотности масла

14. Что представляет собой метод "ультразвукового контроля" при диагностике оборудования?

- а) Анализ звуковых колебаний оборудования;
- б) Использование ультразвука для выявления дефектов и повреждений
- в) Оценка степени загрязнения оборудования

15. Что означает термин "электролюминесцентный контроль" при диагностике оборудования?

- а) Анализ ионизации воздуха в рабочем помещении;
- б) Использование электролюминесценции для оценки состояния электрических систем
- в) Контроль электростатических зарядов на поверхности оборудования;

16. Какие параметры могут измеряться при акустическом анализе оборудования?

- а) Уровень освещенности
- б) Скорость потока материала
- в) Звуковое давление и частота звука

17. Что представляет собой термин "анализ вибросостояния" при диагностике оборудования?

- а) Оценку механических колебаний оборудования для определения его состояния
- б) Контроль уровня вибрации в рабочем помещении
- в) Измерение уровня радиации

18. Какие из нижеперечисленных методов могут использоваться для диагностики механических систем оборудования?

- а) Все нижеперечисленные:
- б) Термографический контроль
- в) Ультразвуковой контроль

19. Что подразумевается под термином "анализ характеристик работы" при диагностике оборудования?

- а) Измерение эффективности производительности оборудования
- б) Оценка скорости работы оборудования
- в) Анализ параметров работы, таких как температура, давление, скорость и другие

20. Какой метод диагностики часто используется для определения состояния подшипников и других подвижных частей оборудования?

- а) Анализ вибросостояния
- б) Термографический контроль
- в) Ультразвуковой контроль

Вариант №2

1. Что подразумевается под термином "приемка оборудования"?

- а) Этап технического обслуживания
- б) Оценка работоспособности и соответствия характеристикам оборудования перед его внедрением в производство
- в) Обследование рабочего места перед установкой оборудования

2. Какие этапы обычно включаются в процесс обкатки промышленного оборудования?

- а) Подготовительные работы перед внедрением в производство
- б) Техническое обслуживание после установки оборудования
- в) Этапы процессов прогрева и проверки работоспособности оборудования при нагрузке

3. Что представляет собой этап "прогрева" при обкатке оборудования?

- а) Процесс поэтапного повышения температуры и нагрузки для проверки работоспособности
- б) Подготовительные работы перед запуском оборудования
- в) Установка дополнительных модулей на оборудование

4. Какие технические параметры обычно проверяются в процессе приемки оборудования?

- а) Только внешний вид
- б) Только габаритные размеры
- в) Различные технические характеристики, включая скорость работы, мощность, точность и другие

5. Какой метод используется для оценки качества работы оборудования в процессе обкатки?

- а) Визуальный осмотр
- б) Метод испытание оборудования на стенде
- г) Программное моделирование

6. Какой этап приемки оборудования включает в себя проверку соответствия технической документации?

- а) Техническое обслуживание после установки оборудования
- б) Оценка качества сборки
- в) Этап проверки комплектности и правильности исполнения заказа

7. Что подразумевается под термином "пусконаладочные работы"?

- а) Проверка качества материалов, используемых при сборке оборудования
- б) Процесс начальной настройки и проверки работоспособности оборудования после установки
- в) Техническое обслуживание оборудования в процессе эксплуатации

8. Какие виды перечисленных испытаний могут проводиться в рамках приемки оборудования?

- а) Все перечисленные испытания
- б) Электрические испытания
- в) Испытания на нагрузку

9. Что представляет собой "испытание на нагрузку" при обкатке оборудования?

- а) Проверка оборудования на максимальную нагрузку в условиях производства
- б) Тестирование оборудования на выносливость и долговечность
- в) Испытание только в лабораторных условиях

10. Как называется процесс установки и подгонки деталей оборудования перед его эксплуатацией?

- а) Модернизация
- б) Процессом регулировки
- в) Прогонка

11. Какие все перечисленные методы могут использоваться для проведения технического обслуживания оборудования?

- а) Визуальный осмотр
- б) Измерение параметров работы
- в) Все перечисленные

12. "Предупредительное обслуживание" оборудования – это?

- а) Обслуживание, проводимое только после возникновения неисправностей
- б) Превентивные меры, предпринимаемые для предотвращения отказов оборудования
- в) Процедурное обслуживание

13. Как называется обслуживание, проводимое с целью увеличения срока службы оборудования?

- а) Модернизационное обслуживание
- б) Плановое обслуживание
- в) Ремонтное обслуживание

14. Что означает термин "сезонное обслуживание"?

- а) Обслуживание, проводимое только в зимний сезон
- б) Обслуживание, проводимое в соответствии с сезонными особенностями эксплуатации оборудования

в) Обслуживание, проводимое единожды в год

15. Что включает в себя плановое техническое обслуживание?

- а) Только замену изношенных деталей
- б) Только диагностику состояния оборудования
- в) Регулярное обслуживание в соответствии с заранее определенным графиком или планом

16. Какие все перечисленные виды обслуживания могут включать в себя работы по подготовке оборудования к сезонной эксплуатации?

- а) Профилактическое обслуживание
- б) Регламентное обслуживание
- в) Все перечисленные виды

17. Какие все нижеперечисленные методы могут применяться при техническом обслуживании для определения состояния оборудования?

- а) Все нижеперечисленные
- б) Анализ масла
- в) Вибрационный анализ

18. Что включает в себя профилактическое техническое обслуживание оборудования?

- а) Только замену изношенных деталей
- б) Только регулярную диагностику состояния
- в) Комплекс мероприятий, направленных на предотвращение отказов и повреждений оборудования

19. Какие все нижеперечисленные методы могут использоваться для контроля состояния оборудования после технического обслуживания?

- а) Все нижеперечисленные
- б) Термографический контроль
- в) Пробные запуски

20. Какие могут быть последствия непроведения регулярного технического обслуживания оборудования?

- а) Увеличение срока службы оборудования
- б) Увеличение вероятности аварий и отказов
- в) Повышение эффективности работы оборудования

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	б	б
2	в	в
3	а	а
4	б	в
5	б	б
6	а	в
7	б	б
8	а	а
9	в	б
10	а	б

11	б	в
12	б	б
13	б	а
14	б	б
15	б	в
16	в	в
17	а	а
18	а	в
19	в	а
20	а	б

Критерии оценивания экзамена

Количество вопросов	Оценка
18-20	5
15-17	4
10-14	3
0-9	2

Отлично - выставляется обучающемуся, ответившему на 18-20 вопросов.

Хорошо - выставляется обучающемуся, ответившему на 15-17 вопросов.

Удовлетворительно - выставляется обучающемуся, ответившему на 10-14 вопросов.