

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Минцаев Магомед Шавалович

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.04.2024 11:10:53

Уникальный программный ключ:

236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f9fa4304cc

## АННОТАЦИЯ

### на рабочую программу дисциплины ОП.01 Основы электротехники

#### 1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:

##### ОП 01 Основы электротехники

**1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Учебная дисциплина «Основы электротехники» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования).

##### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

- читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;
- рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- использовать в работе электроизмерительные приборы;
- пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:*

- единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;
- методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- свойства постоянного и переменного электрического тока;
- методы работы в профессиональной и смежных сферах;
- принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;

-электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь;

-свойства магнитного поля;

-двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;

-правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;

-аппаратуру защиты электродвигателей;

-методы защиты от короткого замыкания;

-заземление, зануление.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими и профессиональными компетенциями:*

ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2. Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3. Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4. Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5. Пользоваться мерительным инструментом.

ПК 2.1. Пользоваться эксплуатационной и технической документацией.

ПК 2.2. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.3. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4. Проводить смазку технологического оборудования.

ПК 3.1. Принимать участие в составлении и оформлении технической документации.

ПК 3.2. Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 3.3. Принимать участие в подготовке мест установки промышленного оборудования.

## **2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины**

Объем учебной дисциплины – 102 часов. Самостоятельная работа – 34 часа.

Промежуточная аттестация – зачет.

## **АННОТАЦИЯ**

### **на рабочую программу дисциплины ОП.02 Основы материаловедения**

#### **1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины: ОП.02 Основы материаловедения**

**1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Учебная дисциплина «Основы материаловедения» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования).

#### **1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

- выполнять механические испытания образцов материалов;
- использовать физико-химические методы исследования металлов;
- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:*

- основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;
- основные сведения о металлах и сплавах;
- основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими и профессиональными компетенциями:*

ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2. Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3. Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4. Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5. Пользоваться мерительным инструментом.

ПК 2.1. Пользоваться эксплуатационной и технической документацией.

ПК 2.2. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.3. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4. Проводить смазку технологического оборудования.

ПК 3.1. Принимать участие в составлении и оформлении технической документации.

ПК 3.2. Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 3.3. Принимать участие в подготовке мест установки промышленного оборудования.

## **2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины**

Объем учебной дисциплины – 102 часов. Самостоятельная работа – 34 часа.

Промежуточная аттестация – зачет.

## **АННОТАЦИЯ**

### **на рабочую программу дисциплины ОП.03 Техническая графика**

#### **1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины: ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ**

**1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Учебная дисциплина «Техническая графика» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования).

#### **1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

- читать и оформлять чертежи, схемы и графики;
- составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;
- пользоваться справочной литературой;
- пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем;
- выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров;

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:*

- основы черчения и геометрии;
- требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);
- правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей;
- способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими и профессиональными компетенциями:*

ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2. Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3. Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4. Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5. Пользоваться мерительным инструментом.

ПК 2.1. Пользоваться эксплуатационной и технической документацией.

ПК 2.2. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.3. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4. Проводить смазку технологического оборудования.

ПК 3.1. Принимать участие в составлении и оформлении технической документации.

ПК 3.2. Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 3.3. Принимать участие в подготовке мест установки промышленного оборудования.

## **2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины**



Объем учебной дисциплины – 102 часа. Самостоятельная работа – 34 часов.

Промежуточная аттестация – зачет.

## **АННОТАЦИЯ**

### **на рабочую программу дисциплины ОП.04 Технология отрасли**

#### **1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины: ОП.04 Промышленная безопасность в нефтегазодобывающей отрасли**

**1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Учебная дисциплина «Технология отрасли» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования).

#### **1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

- определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
- рассчитывать режимы резания по формулам, находить требования к режимам по справочникам при разных видах обработки;
- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;
- оформлять техническую документацию;

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:*

- основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- общие сведения о проектировании технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки;
- принцип базирования;
- порядок оформления технической документации;
- основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений;
- устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналадки металлообрабатывающих станков различных типов;

-правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы;

-назначение и правила применения режущего инструмента;

-углы, правила заточки и установки резцов и сверл;

-назначение и правила применения, правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;

-грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;

-основные направления автоматизации производственных процессов.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими и профессиональными компетенциями:*

ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2. Выполнять слесарно-механические работы на промышленном

оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3. Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4. Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5. Пользоваться мерительным инструментом.

ПК 2.1. Пользоваться эксплуатационной и технической документацией.

ПК 2.2. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.3. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4. Проводить смазку технологического оборудования.

ПК 3.1. Принимать участие в составлении и оформлении технической документации.

ПК 3.2. Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 3.3. Принимать участие в подготовке мест установки промышленного оборудования.

## **2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины**

Объем учебной дисциплины – 102 часа. Самостоятельная работа – 34 часов.

Промежуточная аттестация – зачет.

**АННОТАЦИЯ**  
**на рабочую программу дисциплины ОП.05 Безопасность**  
**жизнедеятельности**

**1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:**  
**ОП.05 Охрана труда**

**1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования).

**1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;

предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;

использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;

применять первичные средства пожаротушения;

ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;

применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;

владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;

оказывать первую помощь пострадавшим;

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:*

принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;

основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;

основы военной службы и обороны государства;

задачи и основные мероприятия гражданской обороны;

способы защиты населения от оружия массового поражения;

меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;

организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;

основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные профессии, родственные профессиям СПО;

область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;

порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими и профессиональными компетенциями:*

ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в

профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2. Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3. Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4. Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5. Пользоваться мерительным инструментом.

ПК 2.1. Пользоваться эксплуатационной и технической документацией.

ПК 2.2. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.3. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4. Проводить смазку технологического оборудования.

ПК 3.1. Принимать участие в составлении и оформлении технической документации.

ПК 3.2. Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 3.3. Принимать участие в подготовке мест установки промышленного оборудования.

## **2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины**

Объем учебной дисциплины – 51 часа. Самостоятельная работа – 17 часов.

Промежуточная аттестация – зачет.

**АННОТАЦИЯ**  
**на программу профессионального**  
**модуля**  
**«ПМ 01 Проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования»**

**1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля: «ПМ 01 Проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования»**

**2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности « Проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

уметь:

- организовывать рабочее место;
- читать чертежи и пользоваться технической документацией на монтируемое и ремонтируемое оборудование;
- работать на слесарно-механическом оборудовании;
- использовать приспособления,
- режущий инструмент при монтаже и ремонте оборудования;
- выбирать методы обработки;
- производить заточку инструмента;
- применять контрольно-измерительный инструмент;
- использовать грузоподъемные механизмы и такелажные средства;
- пользоваться средствами сигнализации при проведении монтажных работ;

знать:

- правила трудового распорядка
- условные обозначения на чертежах и кинематических схемах монтируемого и ремонтируемого оборудования
- виды оборудования и методы слесарно-механической обработки
- устройство и принцип работы монтируемого и ремонтируемого



промышленного оборудования;

-виды металлорежущего инструмента и оснастки;

-виды контрольно-измерительных инструментов

-правила и параметры заточки инструмента;

-виды грузоподъемных механизмов и такелажных устройств

-условную сигнализацию при проведении монтажных и ремонтных работ

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ПК 1.1. Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2. Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3. Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4. Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5. Пользоваться мерительным инструментом.

## **2.1. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего - 364 часов

из них на освоение: МДК 01.01 – 148 часов;

на практики: учебную – 72 часа, производственную – 144 часа

самостоятельная работа – МДК 01.01 – 46 часов.

**АННОТАЦИЯ**  
**на программу профессионального модуля**  
**«ПМ 02 Обслуживание промышленного оборудования»**

**1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля: «ПМ 02 Обслуживание промышленного оборудования»**

**2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Обслуживание промышленного оборудования» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

уметь:

-пользоваться технической документацией.

-нормативно-справочной литературой при обслуживании промышленного оборудования

-подготавливать оборудование к работе

-обслуживать основное и вспомогательное оборудование

-устранять сбои в гидро- и пневмосистемах

-применять контрольные приборы

применять карты смазки промышленного оборудования

знать:

-условные обозначения в кинематических схемах и чертежах обслуживаемого оборудования

-назначение, устройство, принцип работы технологического оборудования

-правила обслуживания оборудования

-виды и принцип действия контрольно-измерительных приборов и инструментов для регулировки узлов и механизмов

-виды гидро- и пневмосистем и их соединений

-классификацию и область применения смазочного материала

-виды смазочного инструмента и оснастки

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость будущей

профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ПК 2.1. Пользоваться эксплуатационной и технической документацией

ПК 2.2. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе. ПК 2.3. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4. Проводить смазку технологического оборудования.

## **2.1. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего - 400 часов

из них на освоение: МДК 01.01 – 148 часов;

на практики: учебную – 108 часа, производственную – 144 часа

самостоятельная работа – МДК 01.01 – 46 часов.

## **АННОТАЦИЯ**

### **на программу профессионального модуля**

#### **«ПМ 03 Контроль результатов монтажных, ремонтных работ и обслуживания промышленного оборудования»**

**1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля:  
ПМ 03 Контроль результатов монтажных, ремонтных работ и обслуживания  
промышленного оборудования»**

#### **2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Обслуживание промышленного оборудования» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

уметь:

-производить разметку фундаментов.

-перенесение монтажных осей под оборудование

-участвовать в испытаниях промышленного оборудования после монтажа и  
ремонта

-проверять зазоры в механизмах ремонтируемого оборудования

-подготавливать промышленное оборудование к эксплуатации после  
монтажа и ремонта

-пользоваться выверочным оборудованием

-производить работы в соответствии с технической документацией

знать:

-правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки  
оборудования.

-технические условия на проведение монтажных работ промышленного  
оборудования.

-технические условия на проведение работ по испытанию промышленного  
оборудования после монтажа и ремонта

-правила пользования выверочным оборудованием и принцип его действия

-правила сдачи в эксплуатацию монтируемого оборудования

-виды технической документации

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ПК 3.1 Принимать участие в составлении и оформлении технической документации

ПК 3.2 Применять контрольно- измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

## **2.1 Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего – 502 часа

из них на освоение: МДК 01.01 – 146 часов;

на практики: учебную – 108 часа, производственную – 180 часов

самостоятельная работа – МДК 01.01 – 44 часов.

## АННОТАЦИЯ

на рабочую программу дисциплины **ФК.00 Физическая культура**

**1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины: ОП 01 Основы электротехники**

**1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Учебная дисциплина «Физическая культура» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования).

**1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

- читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;
- рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- использовать в работе электроизмерительные приборы;
- пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:*

- единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;
- методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- свойства постоянного и переменного электрического тока;
- методы работы в профессиональной и смежных сферах;
- принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.