МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АКАДЕМИКА М.Д.МИЛЛИОНЩИКОВА»

Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДЕН
на заседании ПЦК
«01» 06 2021 г., протокол № 9
Председатель ПЦК
_____ З.Р. Чапалаев
(подпись)

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП 10 Процессы формообразования и инструменты

Специальность

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).

Квалификация

Техник

Составитель _____ Я.Ш.Шамсадова
(подпись)

Грозный – 2021 г.

ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

ОП 10 «Процессы формообразования и инструменты»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства	
1	Основные методы формообразования заготовок.	ОК 1-11 ПК 1.1- 1.2 ПК.2.1- ПК 2.2 ПК 2.3	Коллоквиум, реферат	**Зачет**
2	Токарная обработка.		Коллоквиум	
3	Обработка строганием и долблением.		Коллоквиум	
4	Обработка материалов сверлением, зенкерованием и развертыванием.		Реферат	
5	Обработка металлов фрезерованием.		Коллоквиум	
6	Обработка металлов шлифованием.		Коллоквиум	
7	Нарезание резьбы.		Реферат	

ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	*Коллоквиум*	Средство контроля усвоения учебного материала темы, раздела или разделов дисциплины, организованное как учебное занятие в виде собеседования преподавателя с обучающимися	Вопросы по темам / разделам дисциплины

2.	*Реферат*	Проблемное задание, в котором обучающемуся предлагают осмыслить реальную профессионально-ориентированную ситуацию, необходимую для решения данной проблемы.	Темы рефератов
3.	*Зачет*	Итоговая форма оценки знаний	Вопросы к зачету, комплект билетов к зачету

ВОПРОСЫ ДЛЯ КОЛЛОКВИУМА

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Вопросы
1.	Основные методы формообразования заготовок и Обработка металлов шлифованием и фрезерованием	Литейное производство. Обработка материалов давлением. Прокатное производство. Свободная ковка. Штамповка. Гибка. Прессование и волочение. Конструктивные элементы резца. Геометрия режущей части резца. Типы резцов. Физические явления при токарной обработке. Наростообразование. Вибрации. Наклеп. Процесс стружкообразования. Типы стружек. Процесс строгания и долбления резцов. Виды резцов. Геометрия резцов. Процесс сверления. Типы сверл. Конструкция и геометрия спирального сверла. Элементы режимов резания и среза при сверлении. Особенности процесса зенкерования. Особенности процесса развертывания. Элементы геометрии зенкера и развертки. Обработка материалов цилиндрическими фрезами. Назначение и основные движения. Геометрия цилиндрических фрез. Элементы режимов резания и срезаемого слоя при цилиндрическом фрезеровании. Встречное и попутное фрезерование. Сила резания и мощность при фрезеровании. Обработка материалов торцовыми фрезами. Геометрия торцовых фрез. Виды шлифования. Шлифовальные круги и их характеристика. Маркировка шлифовального инструмента. Методы резьбонарезания. Нарезание резьбы резцами. Сущность нарезания резьбы метчиками и плашками.

Критерии оценки ответов на коллоквиуме:

На **«отлично»** оценивается ответ, если обучающийся свободно, с глубоким знанием материала, правильно, последовательно и полно выберет тактику действий, и ответит на дополнительные вопросы по теме коллоквиума.

Оценка **«хорошо»** выставляется, если обучающийся достаточно убедительно, с несущественными ошибками в теоретической подготовке и достаточно освоенными умениями по существу правильно ответил на вопрос с дополнительными комментариями педагога или допустил небольшие погрешности в ответе.

Оценка **«удовлетворительно»** выставляется, если обучающийся недостаточно уверенно, с существенными ошибками в теоретической подготовке и слабо освоенными умениями ответил на вопросы ситуационной задачи. Только с помощью наводящих вопросов преподавателя справился с вопросами разрешения производственной ситуации, не уверенно отвечал дополнительно заданные вопросы. С затруднениями, он все же сможет при необходимости решить подобную ситуационную задачу на практике.

Оценка **«неудовлетворительно»** выставляется, если обучающийся только имеет очень слабое представление о предмете и недостаточно, или вообще не освоил умения по разрешению производственной ситуации. Допустил существенные ошибки в ответе на большинство вопросов ситуационной задачи, неверно отвечал на дополнительно заданные ему вопросы, не может справиться с решением подобной ситуационной задачи на практике.

ТЕМЫ РЕФЕРАТОВ

1. Описание процесса штамповки как основного метода получения заготовки.
2. Особенности конструкции строгальных и долбежных резцов.

3. Силы, действующие на сверло и мощность, потребная на резание. Износ сверла. Стойкость сверл.
4. Материалы, применяемые для изготовления фрез. Силы, действующие на фрезу.
5. Абразивные инструменты и процесс шлифования.
6. Основное (машинное) время резьбонарезания с учетом пути врезания.
7. Метод фрезерования резьб дисковыми фрезами.

Критерии оценки:

- «5» баллов ставится, в случае, если выполнены все требования к написанию и защите реферата; обозначена проблема и обоснована ее актуальность, сделан краткий анализ различных точек зрения на рассматриваемую проблему и логично изложена собственная позиция, сформулированы выводы, тема раскрыта полностью, даны правильные ответы на дополнительные вопросы.

- «4» балла – основные требования к реферату и его защите выполнены, но при этом допущены недочеты. В частности, имеются неточности в изложении материала; отсутствует логическая последовательность в суждениях; на дополнительные вопросы даны неполные ответы.

- «3» балла – имеются существенные отступления от требований к реферированию.

- «2» балла – тема доклада не раскрыта, обнаруживается существенное непонимание проблемы.

Вопросы к первой аттестации

1. Что такое литейное производство?
2. Основы литейного производства.
3. Способов литья для изготовления отливок.
4. Классификация литых заготовок.
5. Элементы литейной формы.

6. Литейные сплавы.
7. Изготовление отливок в песчаных формах.
8. Литьё под давлением.
9. Отличительные особенности литья под давлением.
10. Выбор рационального способа изготовления отливок.
11. Литейные свойства сплавов.
12. Обработка материалов давлением.
13. Прокатное производство.
14. Основные операции технологического процесса ковки.
15. Что такое осадка, протяжка и разгонка?
16. Что такое протяжка с оправкой?
17. Что такое раскатка на оправке?
18. Что такое гибка, скручивания?
19. Разработка технологического процесса.
20. Операции технологического процесса свободной ковки.
21. Что такое штамповка?
22. Физические явления при токарной обработке.
23. Типы резцов. Процесс строгания и долбления резцов.
24. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
25. Процесс сверления. Типы сверл.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 1

1. Что такое протяжка с оправкой?
2. Литьё под давлением.
3. Что такое штамповка?
4. Элементы режимов резания и среза при сверлении.

Преподаватель **А.М. Цамаев**
Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 2

1. Выбор рационального способа изготовления отливок.
2. Прокатное производство.
3. Литейные сплавы.
4. Классификация литых заготовок.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 3

1 Обработка материалов давлением.
2. Разработка технологического процесса.
3. Процесс сверления. Типы сверл.
4. Разработка технологического процесса.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 4

1. Процесс сверления. Типы сверл.
2. Типы резцов. Процесс строгания и долбления резцов.
3. Основные операции технологического процесса ковки.
4. Способов литья для изготовления отливок

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 5

1. Что такое штамповка?
2. Элементы литейной формы.
3. Основы литейного производства.
4. Изготовление отливок в песчаных формах.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 6

1. Что такое раскатка на оправке?
2. Отличительные особенности литья под давлением.
3. Что такое осадка, протяжка и разгонка.
4. Физические явления при токарной обработке.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 7

1. Литейные свойства сплавов.
2. Изготовление отливок в песчаных формах.
3. Что такое литейное производство?
4. Что такое осадка, протяжка и разгонка?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 8

1. Обработка материалов давлением.
2. Способов литья для изготовления отливок.
3. Что такое штамповка?
4. Что такое протяжка с оправкой?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 9

1. Прокатное производство.
2. Обработка материалов давлением.
3. Что такое штамповка?
4. Основы литейного производства.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 10

1. Отличительные особенности литья под давлением.
2. Что такое раскатка на оправке?
3. Литейные свойства сплавов.
4. Элементы литейной формы.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 11

1. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
2. Операции технологического процесса свободной ковки.
3. Что такое штамповка?
4. Что такое протяжка с оправкой?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 12

1. Операции технологического процесса свободной ковки.
2. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
3. Литьё под давлением.
4. Выбор рационального способа изготовления отливок.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 13

1. Прокатное производство.
2. Литьё под давлением.
3. Операции технологического процесса свободной ковки.
4. Процесс сверления. Типы сверл.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 14

1. Что такое протяжка с оправкой?
2. Выбор рационального способа изготовления отливок.
3. Процесс сверления. Типы сверл.
4. Что такое раскатка на оправке?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 15

1. Что такое штамповка?
2. Изготовление отливок в песчаных формах.
3. Литьё под давлением.
4. Что такое осадка, протяжка и разгонка?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 16

1. Изготовление отливок в песчаных формах.
2. Что такое осадка, протяжка и разгонка?
3. Элементы литейной формы.
4. Элементы режимов резания и среза при сверлении.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 17

1. Процесс сверления. Типы сверл.
2. Типы резцов. Процесс строгания и долбления резцов.
3. Основные операции технологического процесса ковки.
4. Способов литья для изготовления отливок

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 18

1. Что такое штамповка?
2. Элементы литейной формы.
3. Основы литейного производства.
4. Изготовление отливок в песчаных формах.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 19

1. Что такое раскатка на оправке?
2. Отличительные особенности литья под давлением.
3. Что такое осадка, протяжка и разгонка.
4. Физические явления при токарной обработке.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 20

1. Литейные свойства сплавов.
2. Изготовление отливок в песчаных формах.
3. Что такое литейное производство?
4. Что такое осадка, протяжка и разгонка?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 21

1. Обработка материалов давлением.
2. Способов литья для изготовления отливок.
3. Что такое штамповка?
4. Что такое протяжка с оправкой?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 22

1. Прокатное производство.
2. Обработка материалов давлением.
3. Что такое штамповка?
4. Основы литейного производства.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 23

1. Отличительные особенности литья под давлением.
2. Что такое раскатка на оправке?
3. Литейные свойства сплавов.
4. Элементы литейной формы.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 24

1. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
2. Операции технологического процесса свободной ковки.
3. Что такое штамповка?
4. Что такое протяжка с оправкой?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 25

1. Операции технологического процесса свободной ковки.
2. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
3. Литьё под давлением.
4. Выбор рационального способа изготовления отливок.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Вопросы ко второй аттестации

1. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.
2. Процесса фрезерования.
3. Выбор типа и размера цилиндрической фрезы.
4. Что такое наладка и фрезерование?
5. Установка и закрепление фрезы.
6. Выбор режимов фрезерования.
7. Элементы режущей части цилиндрической фрезы.
8. Обработка материалов торцовыми фрезами.
9. Обработка металлов шлифованием.
10. Обработка деталей перед шлифовкой.
11. Шлифование плоских поверхностей.
12. Внутреннее шлифование.
13. Круглое наружное шлифование.
14. Что такое нарезание резьбы?
15. Область применения ручных метчиков?
16. Что такое метчик?
17. Технология и приемы нарезания резьбы вручную.
18. Способы нарезки резьбы.
19. Виды и элементы резьбы.
20. Что называется профилем резьбы?
21. Что нужно знать для нарезания резьбы?
22. Что такое резьба?
23. Наружный, средний и внутренний диаметр резьбы.
24. Из каких основных частей состоит метчик?
25. Круглые и призматические (раздвижные) плашки.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 1

1. Область применения ручных метчиков?
2. Технология и приемы нарезания резьбы вручную.
3. Шлифование плоских поверхностей.
4. Выбор режимов фрезерования.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 2

1. Наружный, средний и внутренний диаметр резьбы.
2. Способы нарезки резьбы.
3. Обработка металлов шлифованием.
4. Область применения ручных метчиков?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 3

1. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.
2. Процесса фрезерования.
3. Внутреннее шлифование.
4. Круглые и призматические (раздвижные) плашки.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 4

1. Обработка материалов торцовыми фрезами.
2. Круглые и призматические (раздвижные) плашки.
3. Что нужно знать для нарезания резьбы?
4. Что такое наладка и фрезерование?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 5

1. Что такое наладка и фрезерование?
2. Внутреннее шлифование.
3. Процесса фрезерования.
4. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 6

1. Что такое метчик?
2. Что называется профилем резьбы?
3. Виды и элементы резьбы.
4. Круглое наружное шлифование.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 7

1. Виды и элементы резьбы.
2. Что такое резьба?
3. Что такое метчик?
4. Элементы режущей части цилиндрической фрезы.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 8

1. Наружный, средний и внутренний диаметр резьбы.
2. Способы нарезки резьбы.
3. Обработка металлов шлифованием.
4. Из каких основных частей состоит метчик?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 9

1. Что такое нарезание резьбы?
2. Способы нарезки резьбы.
3. Область применения ручных метчиков?
4. Технология и приемы нарезания резьбы вручную.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 10

1. Шлифование плоских поверхностей.
2. Выбор режимов фрезерования.
3. Обработка металлов шлифованием.
4. Что такое резьба?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 11

1. Что такое метчик?.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами.
3. Элементы режущей части цилиндрической фрезы.
4. Внутреннее шлифование

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 12

1. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами.
3. Способы нарезки резьбы.
4. Выбор типа и размера цилиндрической фрезы.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 13

1. Наружный, средний и внутренний диаметр резьбы.
2. Область применения ручных метчиков?
3. Процесса фрезерования.
4. Что такое наладка и фрезерование?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 14

1. Область применения ручных метчиков?
2. Технология и приемы нарезания резьбы вручную.
3. Шлифование плоских поверхностей.
4. Выбор режимов фрезерования.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 15

1. Наружный, средний и внутренний диаметр резьбы.
2. Способы нарезки резьбы.
3. Обработка металлов шлифованием.
4. Область применения ручных метчиков?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 16

1. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.
2. Процесса фрезерования.
3. Внутреннее шлифование.
4. Круглые и призматические (раздвижные) плашки.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 17

1. Обработка материалов торцовыми фрезами.
2. Круглые и призматические (раздвижные) плашки.
3. Что нужно знать для нарезания резьбы?
4. Что такое наладка и фрезерование?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 18

1. Что такое наладка и фрезерование?
2. Внутреннее шлифование.
3. Процесса фрезерования.
4. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 19

1. Что такое метчик?
2. Что называется профилем резьбы?
3. Виды и элементы резьбы.
4. Круглое наружное шлифование.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 20

1. Виды и элементы резьбы.
2. Что такое резьба?
3. Что такое метчик?
4. Элементы режущей части цилиндрической фрезы.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 21

1. Наружный, средний и внутренний диаметр резьбы.
2. Способы нарезки резьбы.
3. Обработка металлов шлифованием.
4. Из каких основных частей состоит метчик?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 22

1. Что такое нарезание резьбы?
2. Способы нарезки резьбы.
3. Область применения ручных метчиков?
4. Технология и приемы нарезания резьбы вручную.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 23

1. Шлифование плоских поверхностей.
2. Обработка деталей перед шлифовкой.
3. Обработка металлов шлифованием.
4. Что такое резьба?

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 24

1. Что такое метчик?.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами.
3. Элементы режущей части цилиндрической фрезы.
4. Внутреннее шлифование

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Аттестация ____

Билет № 25

1. Обработка деталей перед шлифовкой.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами.
3. Способы нарезки резьбы.
4. Выбор типа и размера цилиндрической фрезы.

Преподаватель **А.М. Цамаев**
Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Критерии оценивания аттестационной работы:

- Оценка **«отлично»** выставляется обучающемуся, продемонстрировавшему полное владение знаниями в соответствии с требованиями учебной программы, решившему все задания без ошибок.

- Оценка **«хорошо»** выставляется обучающемуся, который при полном владении знаниями в соответствии с требованиями учебной программы допустил отдельные несущественные ошибки.

- Оценка **«удовлетворительно»** выставляется обучающемуся при неполном изложении полученных знаний, допустившему при этом отдельные существенные ошибки.

- Оценка **«неудовлетворительно»** выставляется обучающемуся при бессистемном изложении материала, допускающий существенные ошибки, которые могут препятствовать усвоению дальнейшей учебной информации.

Вопросы к экзамену по учебной дисциплине «Процессы формообразования и инструменты»

1. Литейное производство.
2. Обработка материалов давлением.
3. Прокатное производство.
4. Свободная ковка. Штамповка. Гибка.
5. Прессование и волочение.
6. Конструктивные элементы резца.
7. Геометрия режущей части резца. Типы резцов.
8. Физические явления при токарной обработке.
9. Наростообразование. Вибрации. Наклеп.
10. Процесс стружкообразования. Типы стружек.
11. Процесс строгания и долбления резцов.
12. Виды резцов. Геометрия резцов.
13. Процесс сверления. Типы сверл.
14. Конструкция и геометрия спирального сверла.
15. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
16. Особенности процесса зенкерования и развертывания.
17. Элементы геометрии зенкера и развертки.
18. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.
19. Назначение и основные движения фрез. Геометрия цилиндрических фрез.
20. Элементы режимов резания и срезаемого слоя при цилиндрическом фрезеровании.
21. Встречное и попутное фрезерование.
22. Сила резания и мощность при фрезеровании.
23. Обработка материалов торцовыми фрезами. Геометрия торцовых фрез.
24. Виды шлифования. Шлифовальные круги и их характеристика.
25. Маркировка шлифовального инструмента. Методы резьбонарезания.
26. Сущность нарезания резьбы метчиками и плашками.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 1

1. Процесс строгания и долбления резцов.
2. Геометрия режущей части резца. Типы резцов.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 2

1. Процесс сверления. Типы сверл.
2. Прокатное производство.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 3

1. Сила резания и мощность при фрезеровании.
2. Обработка материалов давлением.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 4

1. Особенности процесса зенкерования и развертывания.
2. Процесс строгания и долбления резцов.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 5

1. Процесс сверления. Типы сверл.
2. Сила резания и мощность при фрезеровании.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 6

1. Прессование и волочение.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами. Геометрия торцовых фрез.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 7

1. Наростообразование. Вибрации. Наклеп.
2. Свободная ковка. Штамповка. Гибка.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 8

1. Виды резцов. Геометрия резцов.
2. Обработка материалов цилиндрическими фрезами.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 9

1. Маркировка шлифовального инструмента. Методы резьбонарезания.
2. Конструкция и геометрия спирального сверла.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 10

1. Литейное производство.
2. Свободная ковка. Штамповка. Гибка.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 11

1. Обработка материалов давлением.
2. Физические явления при токарной обработке.

Преподаватель **А.М. Цамаев**
Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 12

1. Виды шлифования. Шлифовальные круги и их характеристика.
2. Сущность нарезания резьбы метчиками и плашками.

Преподаватель **А.М. Цамаев**
Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 13

1. Элементы режимов резания и среза при сверлении.
2. Процесс стружкообразования. Типы стружек.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 14

1. Прессование и волочение.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами. Геометрия торцовых фрез.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 15

1. Элементы геометрии зенкера и развертки.
2. Конструктивные элементы резца.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 16

1. Особенности процесса зенкерования и развертывания.
2. Обработка материалов давлением.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 17

1. Литейное производство.
2. Встречное и попутное фрезерование.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 18

1. Обработка материалов давлением.
2. Элементы режимов резания и срезаемого слоя при цилиндрическом фрезеровании.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 19

1. Назначение и основные движения фрез. Геометрия цилиндрических фрез.
2. Сущность нарезания резьбы метчиками и плашками.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 20

1. Процесс строгания и долбления резцов.
2. Геометрия режущей части резца. Типы резцов.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"

Факультет среднего профессионального образования

Дисциплина Процессы формообразования и инструменты

Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 21

1. Процесс сверления. Типы сверл.
2. Прокатное производство.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 22

1. Сила резания и мощность при фрезеровании.
2. Обработка материалов давлением.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 23

1. Особенности процесса зенкерования и развертывания.
2. Процесс строгания и долбления резцов.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 24

1. Процесс сверления. Типы сверл.
2. Сила резания и мощность при фрезеровании.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Грозненский государственный нефтяной технический университет им.акад. М.Д. Миллионщикова"
Факультет среднего профессионального образования
Дисциплина Процессы формообразования и инструменты
Группа_____ Семестр____ Зачет

Билет № 25

1. Прессование и волочение.
2. Обработка материалов торцовыми фрезами. Геометрия торцовых фрез.

Преподаватель **А.М. Цамаев**

Председатель ПЦК **З.Р. Чапалаев**

Критерии оценки:

- **«зачтено»** выставляется студенту, показавшему всесторонние, систематизированные, глубокие знания учебной программы дисциплины и умение уверенно применять их на практике при решении конкретных задач, свободное и правильное обоснование принятых решений.
- **«не зачтено»** - выставляется студенту, который не знает большей части основного содержания учебной программы дисциплины, допускает грубые ошибки в формулировках основных понятий дисциплины и не умеет использовать полученные знания при решении типовых практических задач.